

后悬架

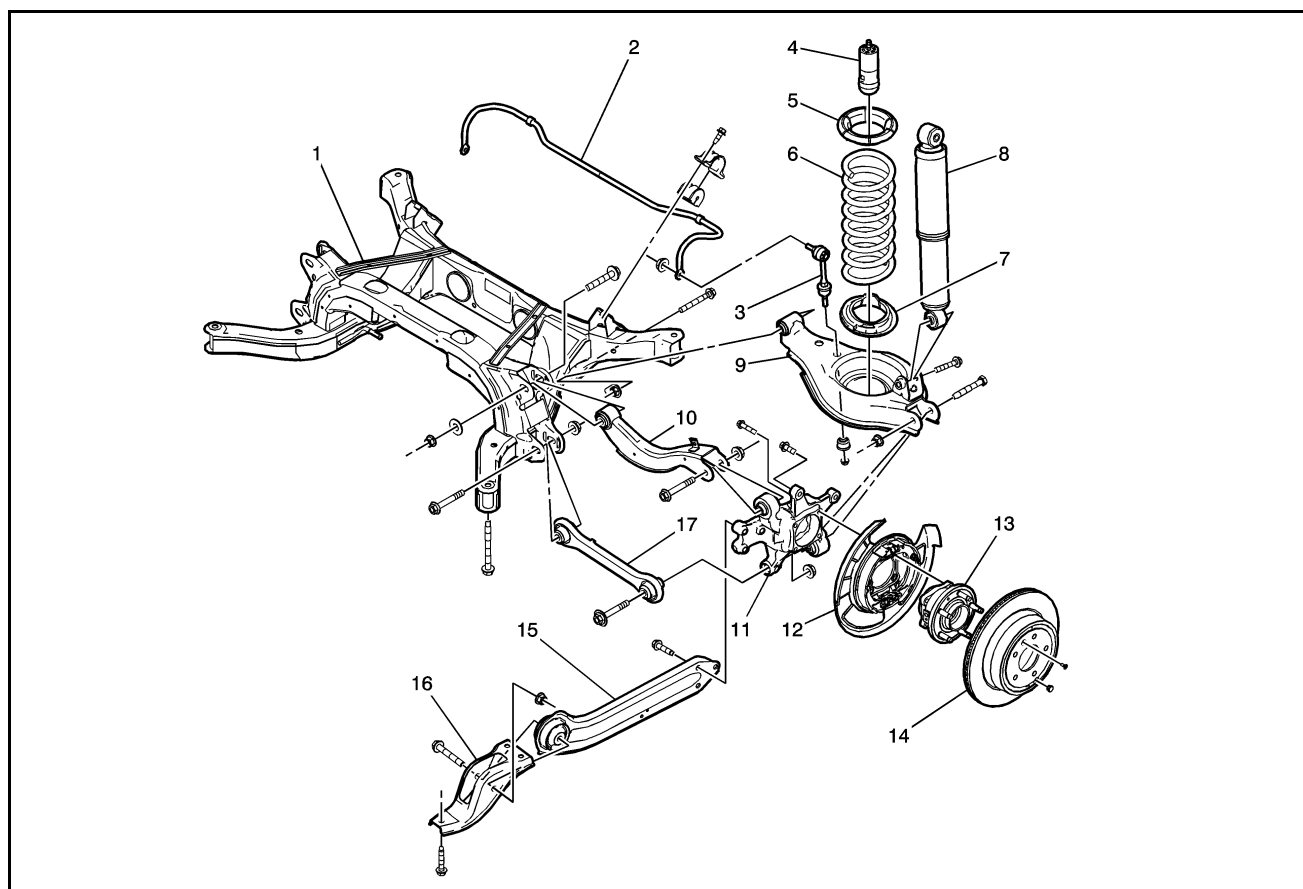
规格

紧固件紧固规格

应用	规格	
	公制	英制
减振块至车身板件六角螺栓	15 牛米	11 英尺磅力
转向节至下控制臂螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
转向节至前束连杆螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
转向节至纵臂螺栓	110 牛米	81 英尺磅力
转向节至上控制臂螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
下控制臂至支架总成螺栓	110 牛米	81 英尺磅力
减振器下螺栓	110 牛米	81 英尺磅力
驻车制动器拉线卡夹	25 牛米	18 英尺磅力
稳定杆连杆至下控制臂螺母	15 牛米	11 英尺磅力
稳定杆连杆至稳定杆螺母	57 牛米	42 英尺磅力
稳定杆夹紧螺栓	70 牛米	52 英尺磅力
支架至车身螺栓	170 牛米	125 英尺磅力
前束连杆至支架螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
纵臂托架至车身螺栓	110 牛米	81 英尺磅力
纵臂衬套至托架螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
上控制臂至支架总成螺栓	160 牛米	118 英尺磅力
减振器上螺栓	110 牛米	81 英尺磅力
后轮轴承 / 轮毂安装螺栓	84 牛米	62 英尺磅力
车轮驱动轴芯轴螺母	205 牛米	151 英尺磅力

部件定位图

后悬架部件



图标

- | | |
|------------|------------------|
| (1) 后悬架支架 | (10) 上控制臂 |
| (2) 后稳定杆 | (11) 后转向节 |
| (3) 后稳定杆连杆 | (12) 驻车制动器和底板总成 |
| (4) 后弹簧减振块 | (13) 后轮轴承 / 轮毂总成 |
| (5) 后弹簧上座 | (14) 后制动盘 |
| (6) 后螺旋弹簧 | (15) 纵臂 |
| (7) 后弹簧下座 | (16) 纵臂托架 |
| (8) 后减振器 | (17) 后前束连杆 |
| (9) 下控制臂 | |

维修指南

后轮轴承和轮毂的更换

拆卸程序

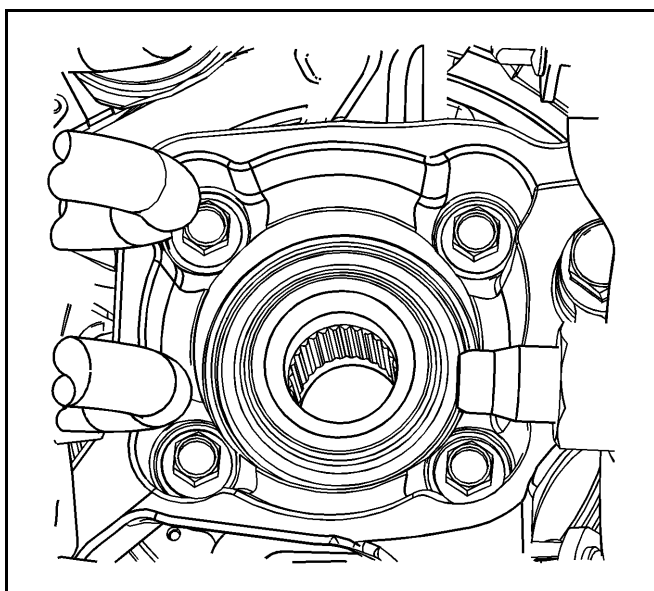
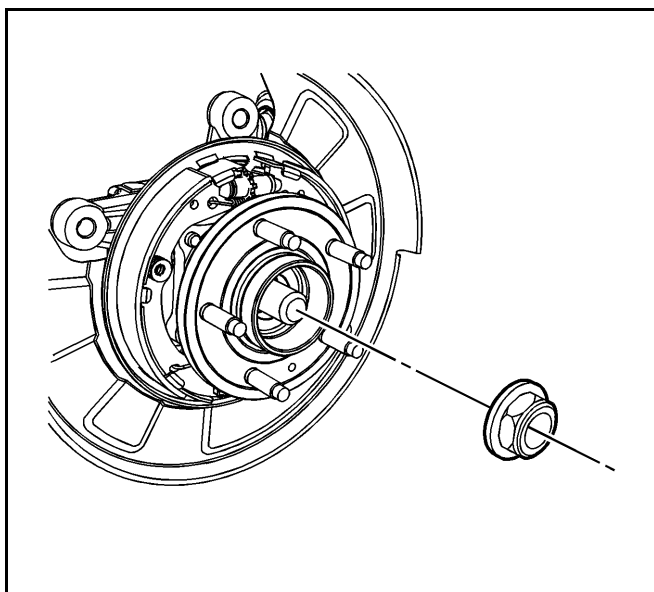
1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
3. 拆下后制动盘。参见“后制动盘的更换”。
4. 拆下车轮驱动轴芯轴螺母。
5. 拆下后轮速度传感器。参见“后轮速度传感器的更换”。

重要注意事项：不要损坏车轮驱动轴的万向节密封。

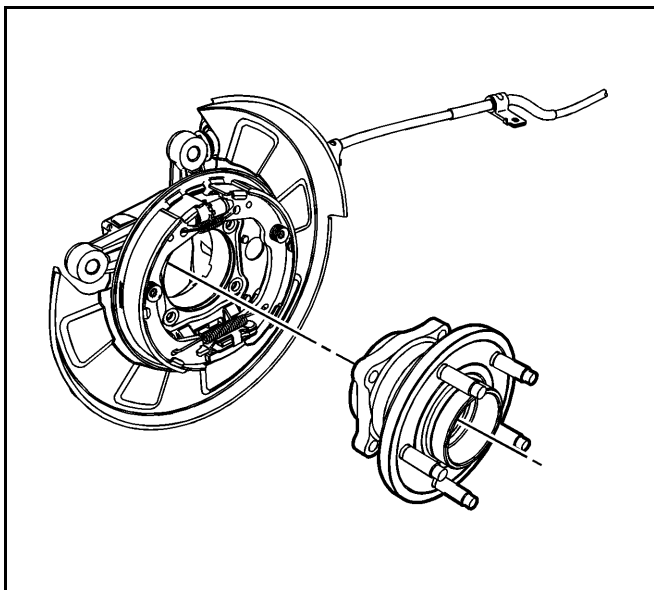
6. 用粗钢丝或同等工具支撑车轮驱动轴。

重要注意事项：盘式制动器底板和驻车制动器总成位于车轮轴承 / 轮毂总成和转向节之间。

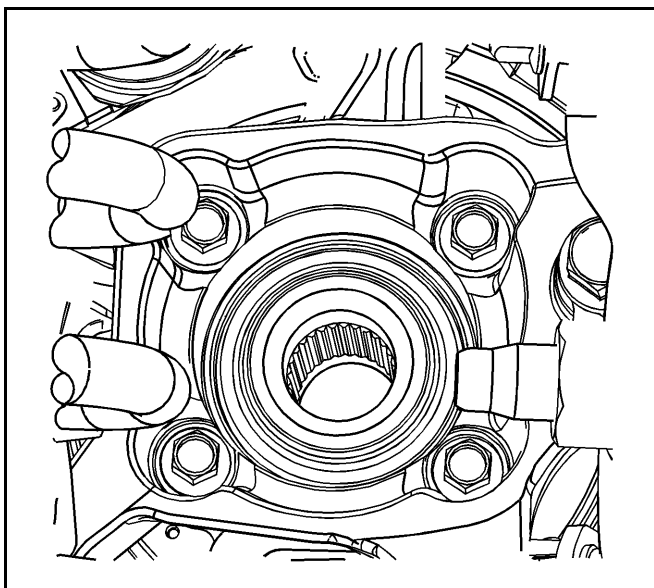
7. 支撑盘式制动器底板和驻车制动器总成。



8. 拆下车轮轴承 / 轮毂安装螺栓。



9. 将车轮轴承 / 轮毂总成从转向节上拆下。



安装程序

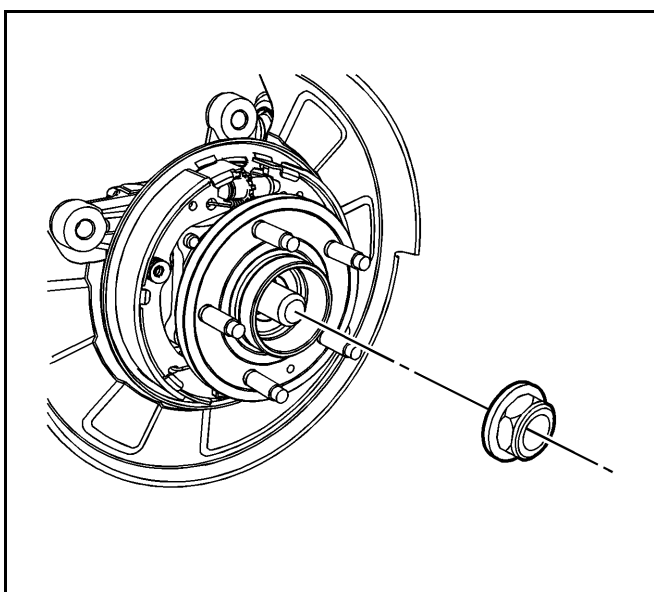
1. 将车轮轴承 / 轮毂总成安装至转向节。

特别注意事项: 参见“紧固件注意事项”。

2. 安装车轮轴承 / 轮毂安装螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 84 牛米 (62 英尺磅力)。



3. 安装车轮驱动轴芯轴螺母。

紧固

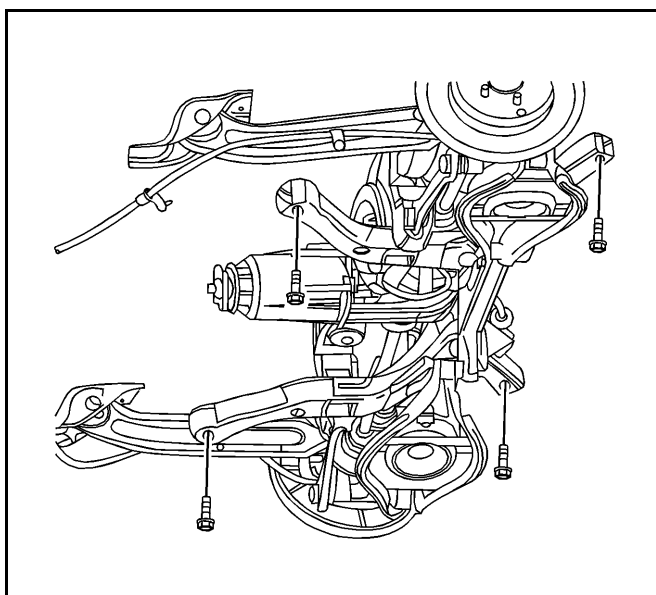
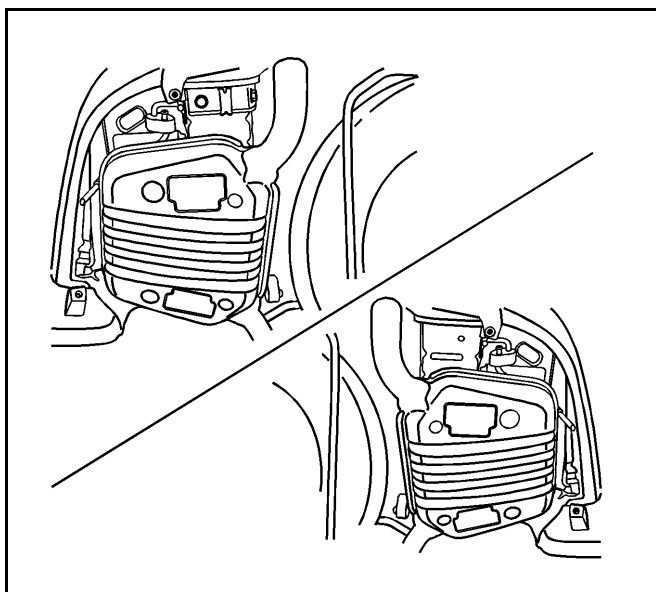
将螺母紧固至 205 牛米 (151 英尺磅力)。

4. 安装后轮速度传感器。参见“后轮速度传感器的更换”。
5. 安装后制动盘。参见“后制动盘的更换”。
6. 安装后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
7. 降下车辆。

支架的更换

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下轮胎和车轮。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
3. 拆下排气消音器和谐振器总成。参见“消音器的更换”和“谐振器的更换”。
4. 拆下稳定杆。参见“稳定杆的更换”。
5. 将下控制臂从支架总成上拆下。参见“后桥下控制臂的更换”。
6. 将上控制臂从支架总成上断开。参见“后桥上控制臂的更换”。
7. 将前束连杆从支架总成上断开。参见“前束连杆的更换”。
8. 拆下支架至车身螺母，并将支架总成从车辆上拆下。



安装程序

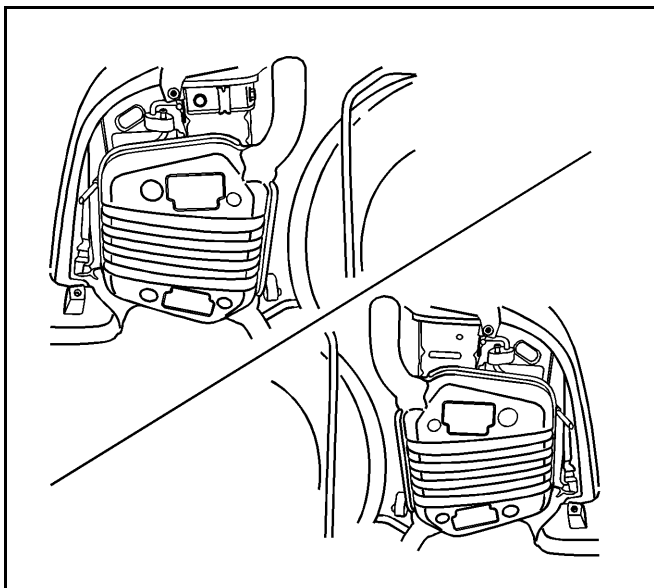
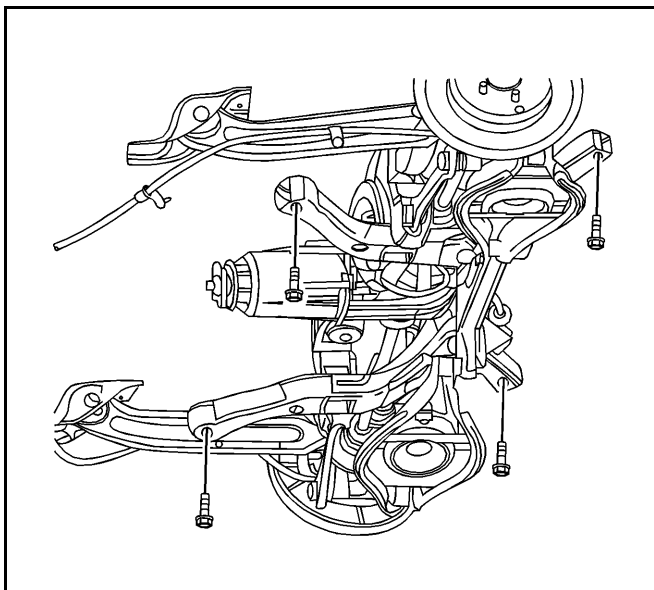
1. 将支架总成置于车辆上。

特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

2. 安装支架至车身螺栓。

紧固

将支架至车身螺栓紧固至 170 牛米（125 英尺磅力）。

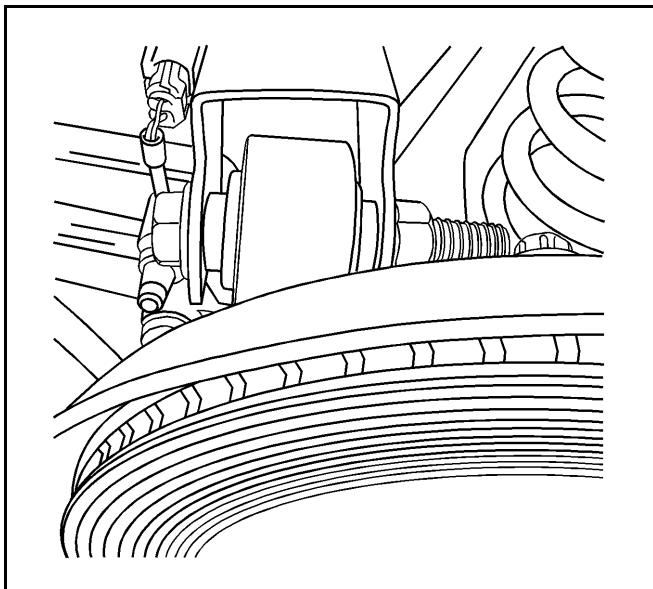


3. 将前束连杆连接至支架总成。参见“前束连杆的更换”。
4. 将上控制臂连接至支架总成。参见“后桥上控制臂的更换”。
5. 将下控制臂安装至支架总成。参见“后桥下控制臂的更换”。
6. 安装稳定杆。参见“稳定杆的更换”。
7. 安装排气消音器和谐振器总成。参见“消音器的更换”和“谐振器的更换”。
8. 安装轮胎和车轮。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
9. 降下车辆。
10. 检查后轮定位。参见“测量车轮定位”。

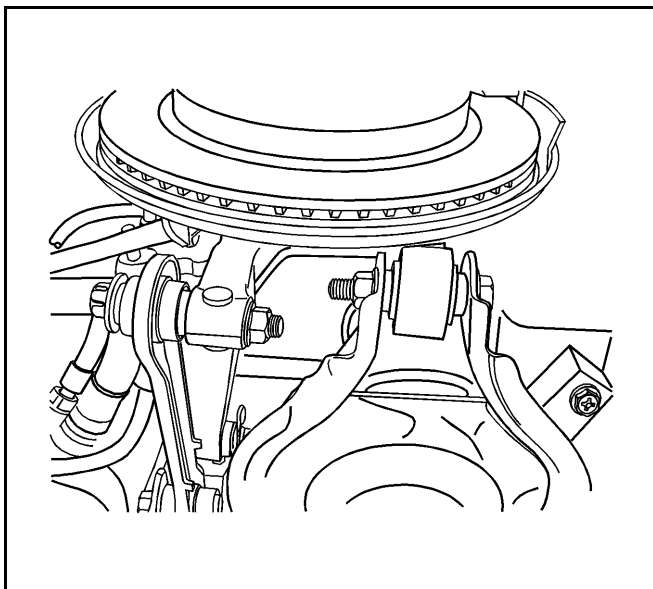
转向节的更换

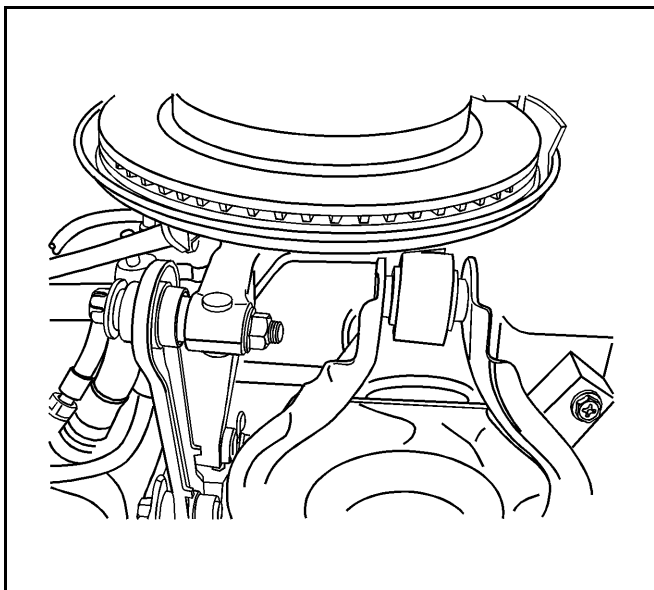
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
3. 拆下车轮轴承/轮毂总成。参见“后轮轴承和轮毂的更换”。
4. 拆下上控制臂至转向节的螺栓和螺母。

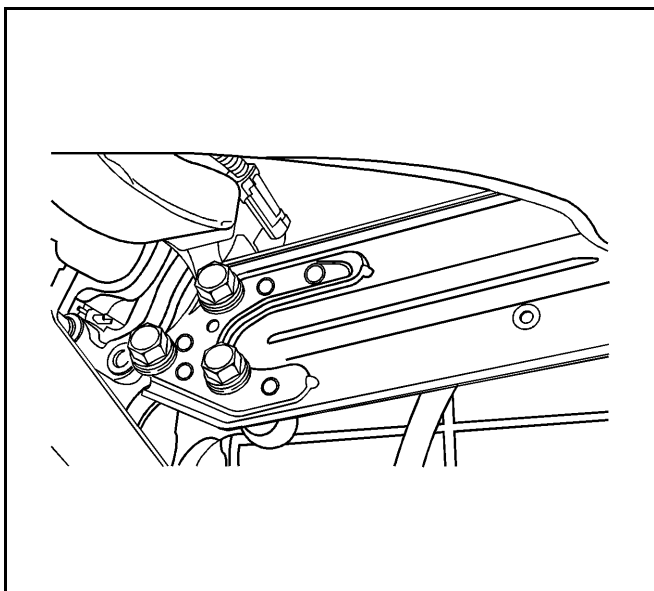


5. 拆下下控制臂至转向节的螺栓和螺母。



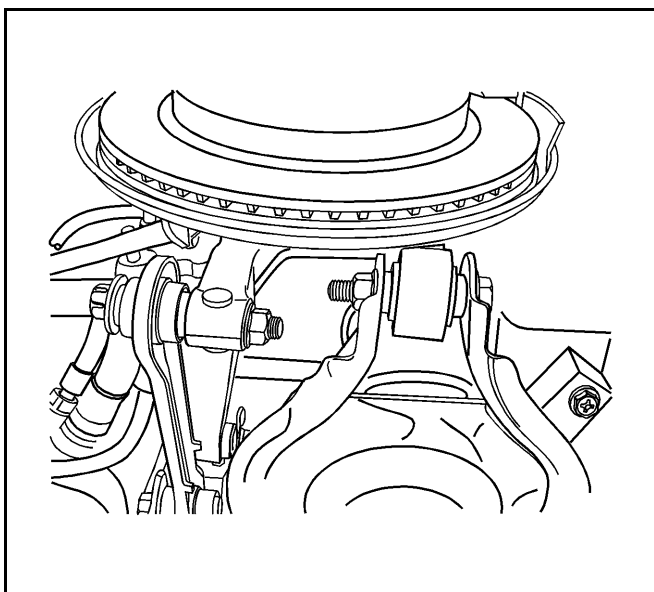


6. 拆下前束连杆至转向节的螺栓和螺母。



7. 拆下纵臂至转向节螺栓。

8. 将转向节从车辆上拆下。

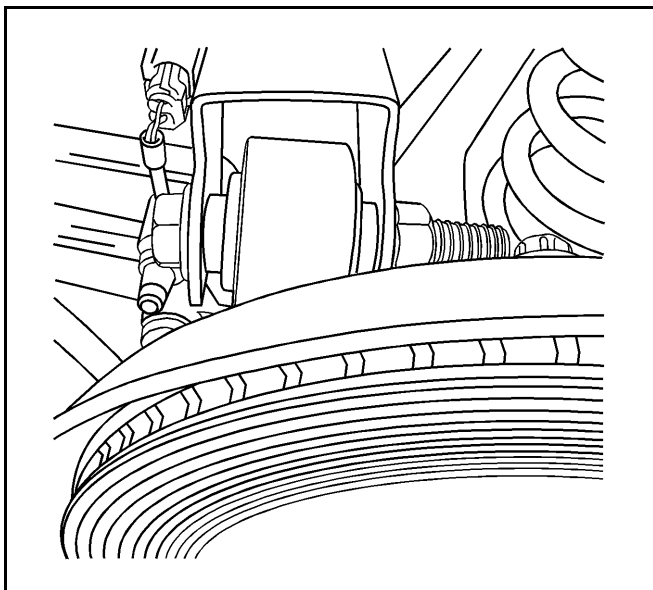


安装程序

1. 将转向节安装至下控制臂。

重要注意事项：仍然不要紧固螺栓或螺母。

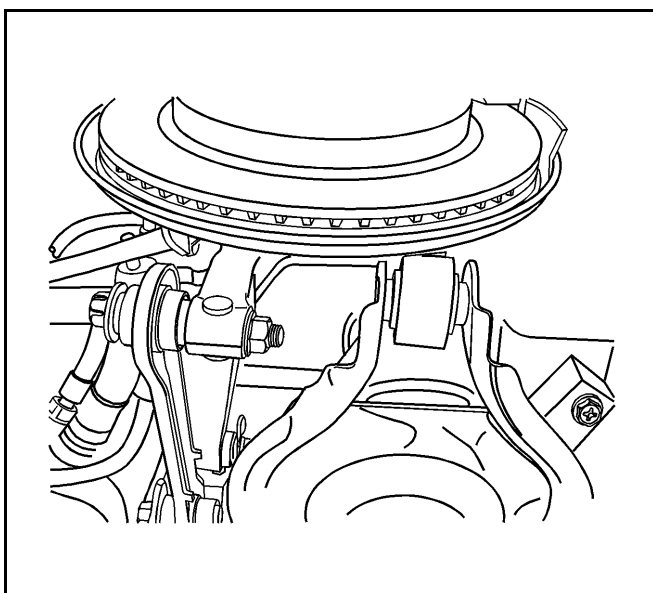
2. 松弛地安装螺栓和螺母。



3. 将转向节安装至上控制臂。

重要注意事项：仍然不要紧固螺栓或螺母。

4. 松弛地安装螺栓和螺母。



5. 将转向节安装至前束连杆。

重要注意事项：仍然不要紧固螺栓或螺母。

6. 松弛地安装螺栓和螺母。

7. 将转向节安装至纵臂。

重要注意事项：仍然不要紧固螺栓或螺母。

8. 松弛地安装螺栓和螺母。

特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

9. 按以下顺序紧固螺栓和螺母：

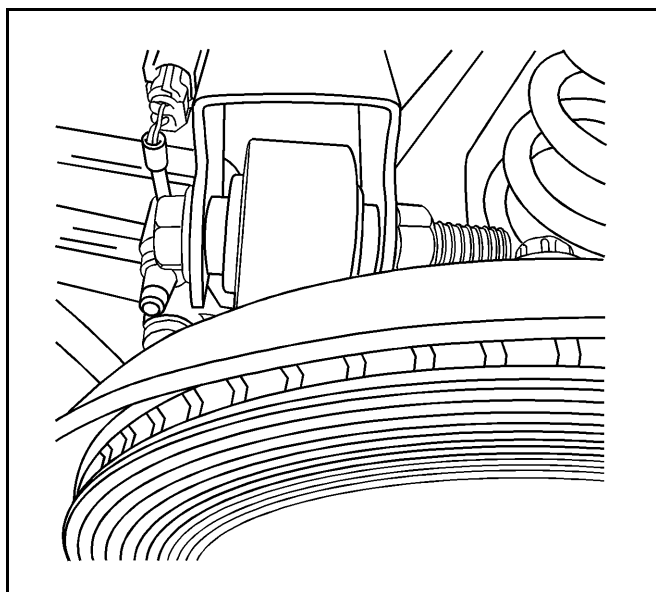
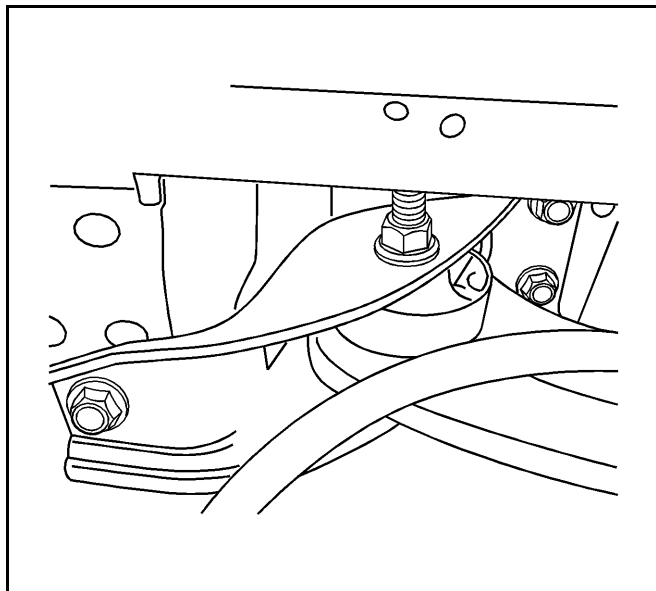
紧固

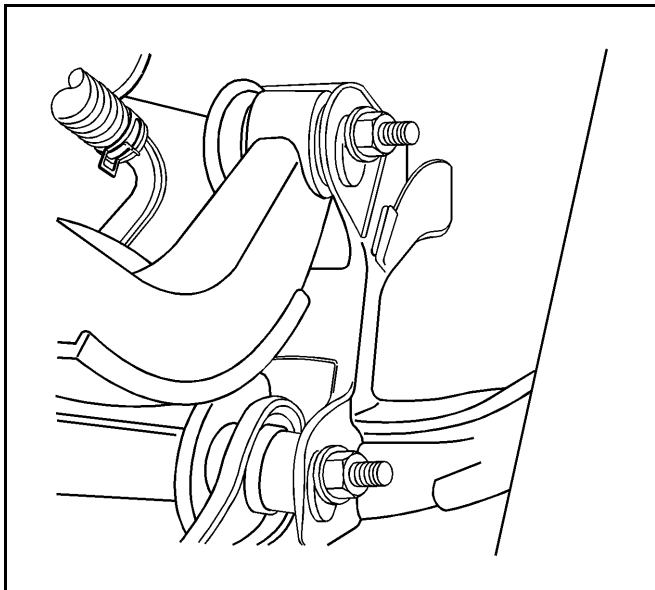
- 将转向节至下控制臂螺栓和螺母紧固至 160 牛米 (118 英尺磅力)。
 - 将转向节至上控制臂螺栓和螺母紧固至 160 牛米 (118 英尺磅力)。
 - 将转向节至前束连杆螺栓和螺母紧固至 160 牛米 (118 英尺磅力)。
 - 将转向节至纵臂螺栓紧固至 110 牛米 (81 英尺磅力)。
10. 安装车轮轴承 / 轮毂总成。参见“后轮轴承和轮毂的更换”。
11. 安装后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
12. 降下车辆。
13. 测量并调整车轮定位。参见“测量车轮定位”。

后桥上控制臂的更换

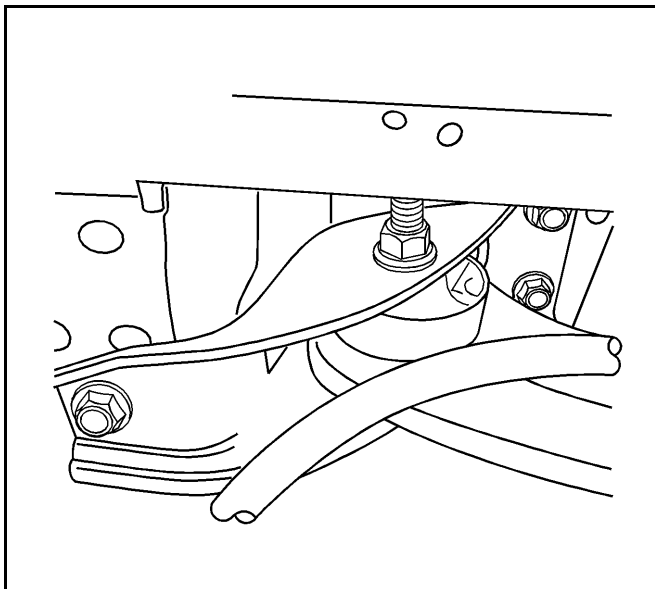
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下纵臂托架至车身螺栓。
3. 如将防抱死制动系统 (ABS) 制动线束从上控制臂上拆下。
4. 拆下上控制臂至转向节的螺母和螺栓。



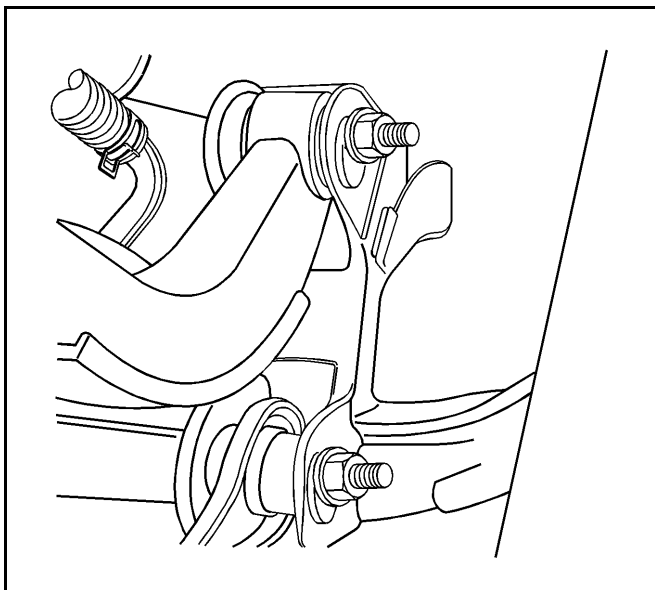


5. 拆下上控制臂至支架的螺栓和凸轮螺母。
6. 拆下上控制臂。



安装程序

1. 将上控制臂安装至转向节。
- 重要注意事项：**仍然不要紧固螺母或螺栓。
2. 松弛地安装上控制臂至转向节的螺母和螺栓。



重要注意事项：仍然不要紧固螺栓或螺母。

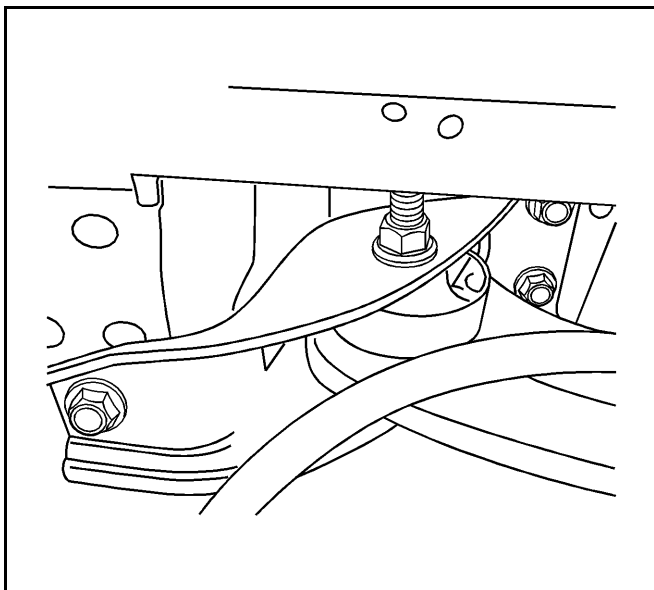
3. 安装上控制臂至支架的螺栓和凸轮螺母。

特别注意事项：参见“紧固件注意事项”

4. 紧固上控制臂至转向节的螺母和螺栓。

紧固

将螺母和螺栓紧固至 160 牛米（118 英尺磅力）。



5. 如果适用，则将防抱死制动系统线束安装至上控制臂。
6. 向上推动纵臂以使前托架于车身螺栓对齐。
7. 用冲子辅助托架定位。
8. 安装托架至车身螺栓。

紧固

将纵臂托架至车身螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

9. 降下车辆。
10. 测量并调整车轮定位。参见“测量车轮定位”。
11. 紧固上控制臂至支架螺栓。

紧固

将上控制臂至支架螺栓紧固至 160 牛米（118 英尺磅力）。

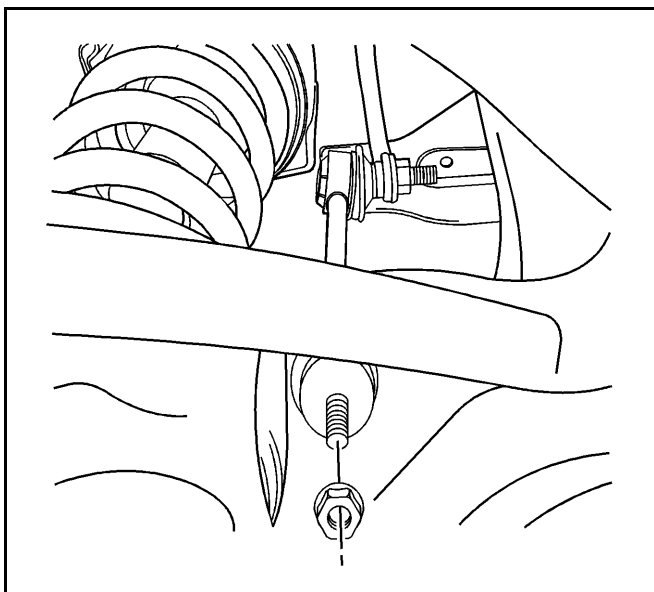
后桥下控制臂的更换

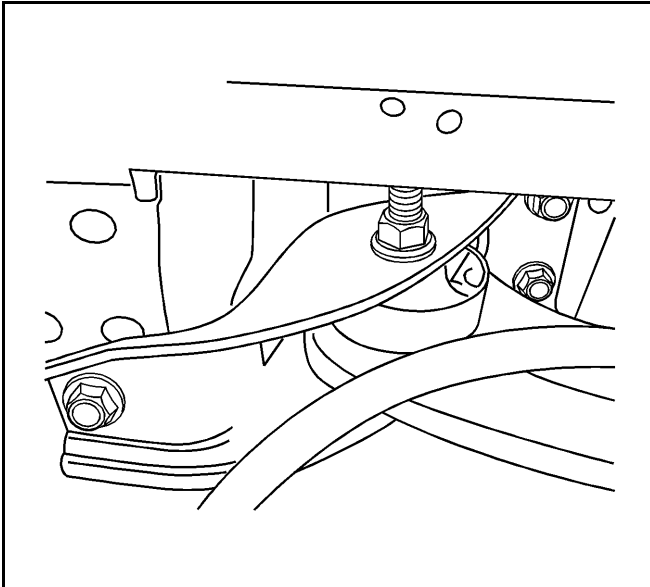
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。

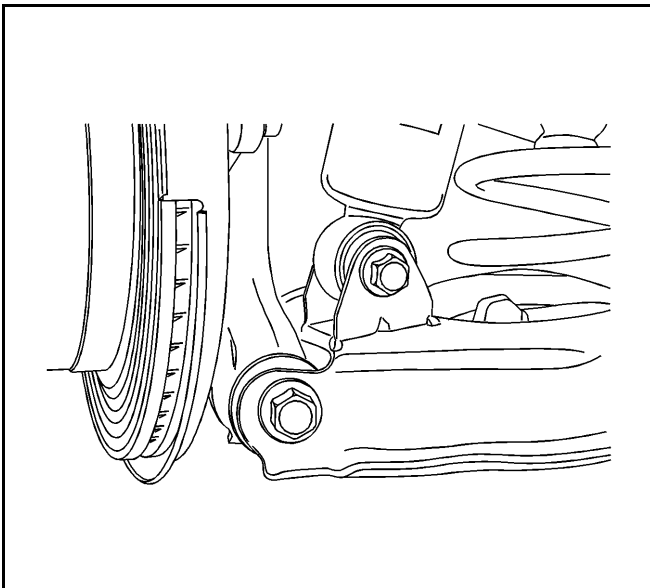
重要注意事项：在拆下螺母的过程中用扳手固定连杆。

3. 拆下稳定杆连杆至下控制臂螺母。



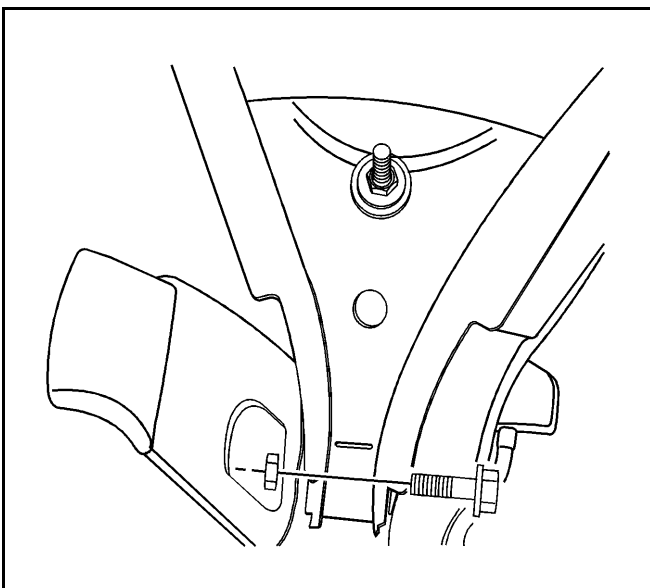


4. 拆下纵臂托架至车身底部螺栓。

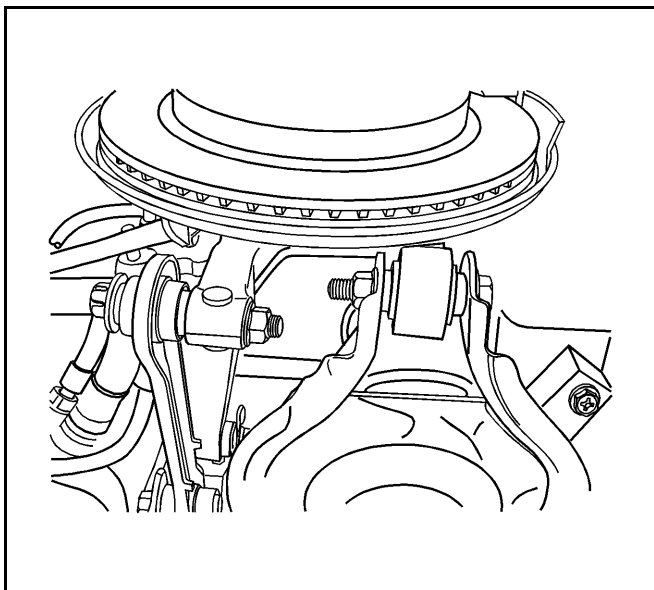


告戒：为避免人身伤害和/或部件损坏，将螺旋弹簧拆下时应使用合适的工具支撑下控制臂。螺旋弹簧在极强的压力下可能会弹出，在释放所有张紧力之前应将弹簧从下控制臂上分离。

5. 将螺旋千斤顶置于下控制臂下方。
6. 用千斤顶压缩螺旋弹簧。
7. 拆下减振器下螺栓。



8. 松开下控制臂至支架螺栓。

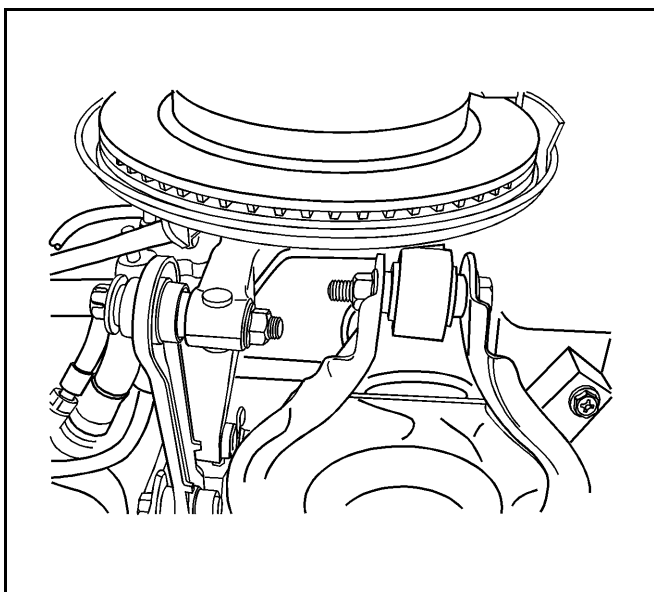
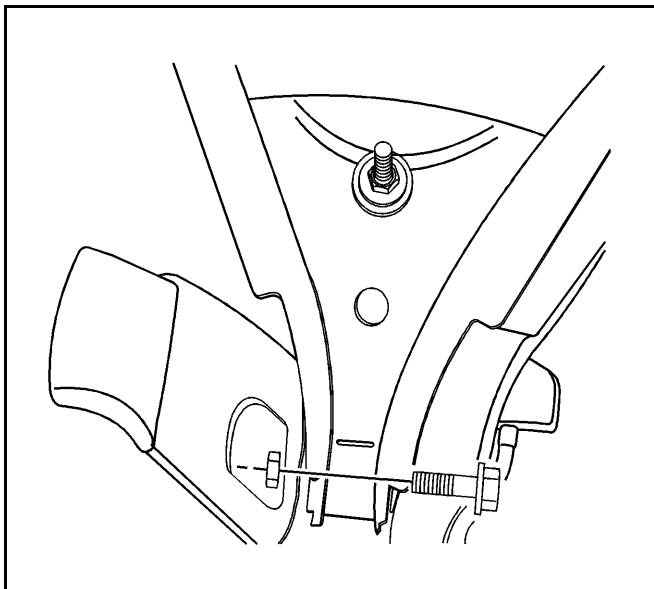


9. 拆下下控制臂至转向节的螺母和螺栓。
10. 慢慢降下控制臂以弹出弹簧。
11. 将带隔振垫的螺旋弹簧作为一个总成拆下。
12. 拆下下控制臂至支架螺栓和螺母。
13. 拆下下控制臂。

安装程序

重要注意事项：不要完全紧固螺栓或螺母。

1. 安装下控制臂至支架螺栓和螺母，并用手将其紧固。
2. 将带隔振垫的螺旋弹簧安装至下控制臂。
3. 在下控制臂的下方用螺旋千斤顶压缩螺旋弹簧。



特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

4. 将下控制臂安装至转向节。

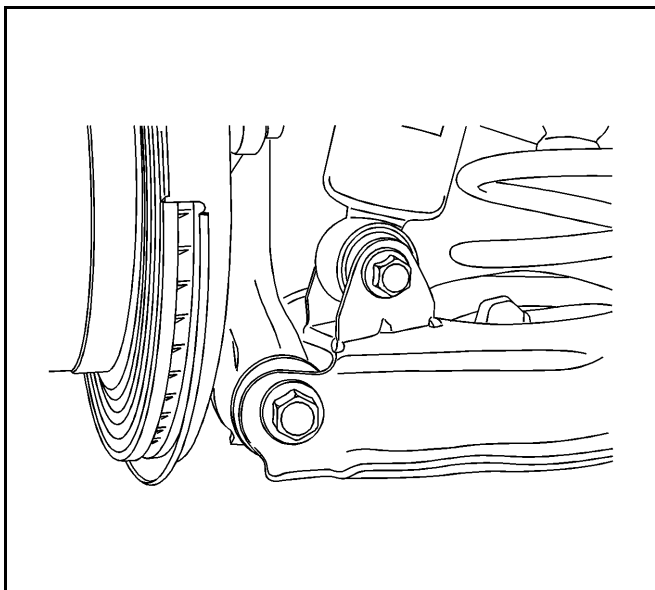
紧固

将下控制臂至转向节的螺母和螺栓紧固至 160 牛米（118 英尺磅力）。

5. 紧固下控制臂至支架的螺母和螺栓。

紧固

将螺母和螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

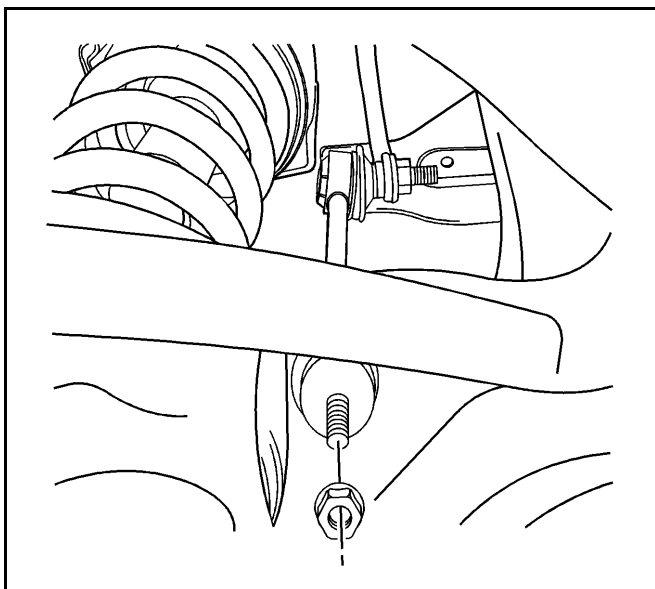


6. 将减振器安装至下控制臂。

紧固

将减振器下螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

7. 拆下千斤顶。

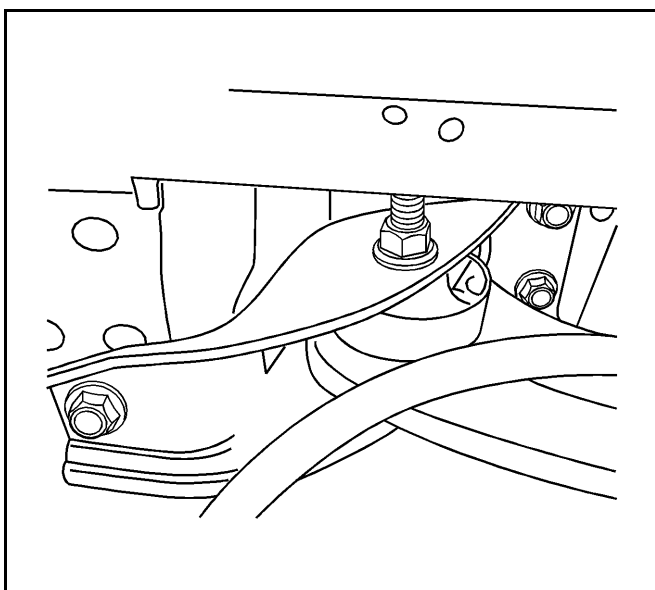


重要注意事项：在安装螺母过程中用扳手固定连杆。

8. 将稳定杆连杆安装至下控制臂。

紧固

将螺母紧固至 15 牛米（11 英尺磅力）。



9. 向上推动纵臂以使前托架与车身螺栓对齐。

10. 用冲子辅助托架定位。

11. 安装托架至车身螺栓。

紧固

将托架至车身螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

12. 安装后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。

13. 降下车辆。

14. 测量车轮定位。必要时调整车轮定位。参见“测量车轮定位”。

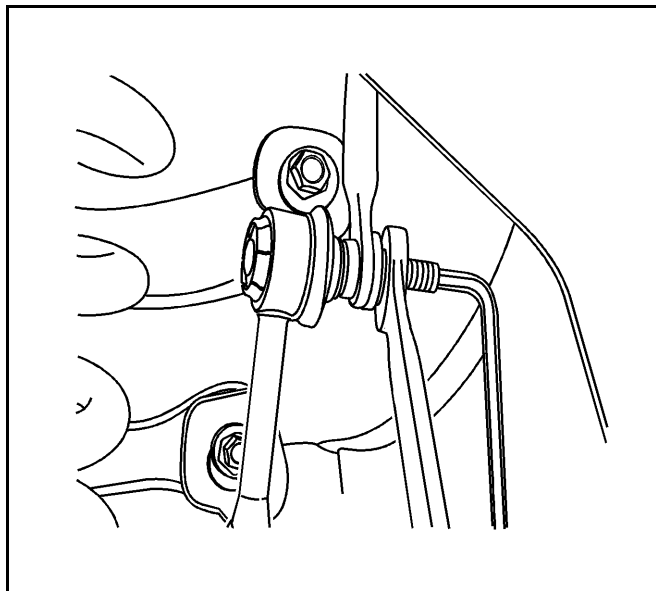
稳定杆的更换

拆卸程序

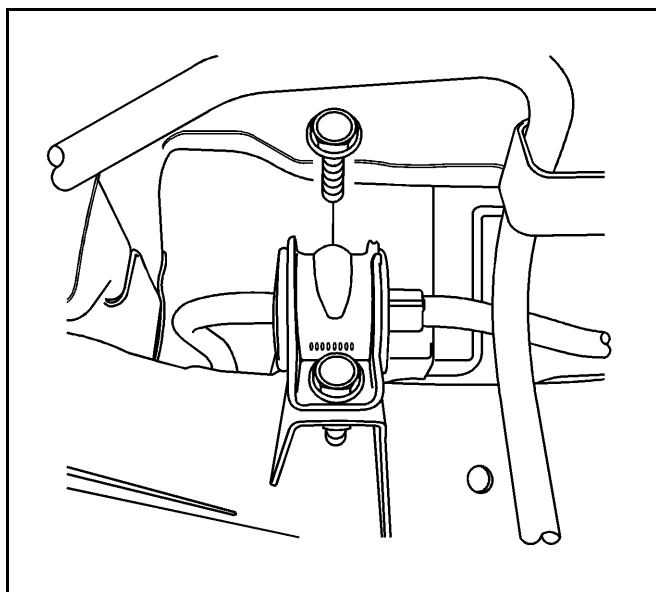
1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。

重要注意事项：在拆下螺母的过程中用扳手固定连杆。

2. 拆下稳定杆连杆至稳定杆的螺母。



3. 拆下稳定杆夹紧螺栓。
4. 将稳定杆从车辆上拆下时，将稳定杆从稳定杆连杆球头螺栓上拆下。



安装程序

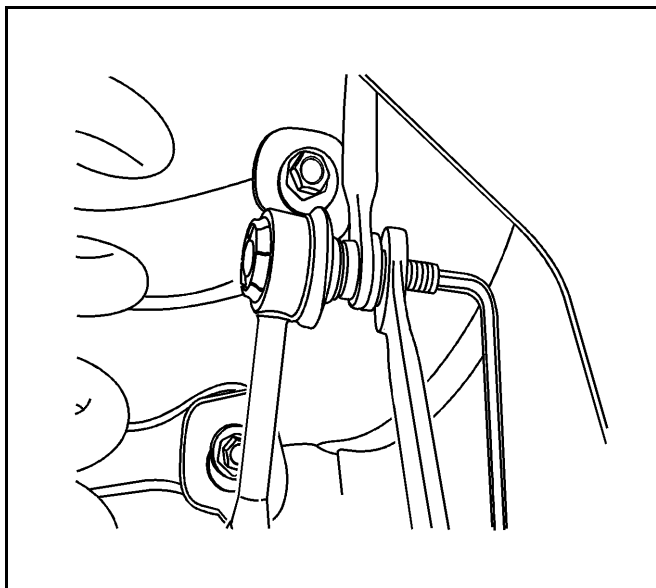
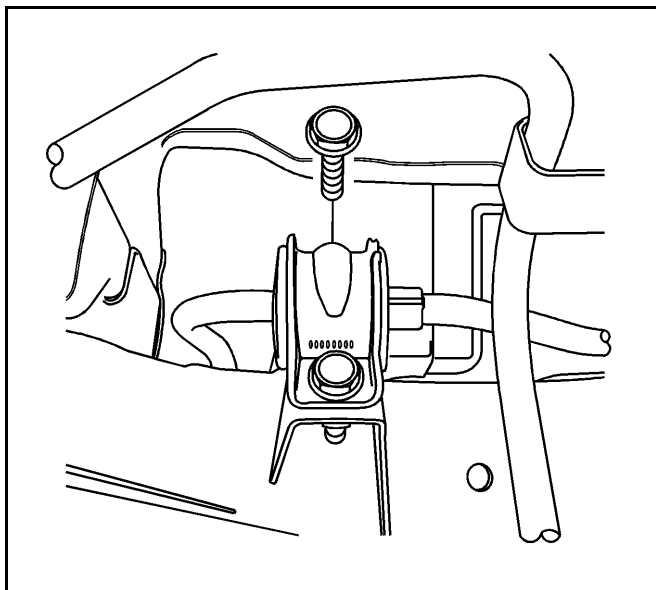
1. 将连杆安装至稳定杆时，将稳定杆置于车辆中。

特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

2. 安装稳定杆夹紧螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 70 牛米（52 英尺磅力）。



重要注意事项：在安装螺母过程中用扳手固定连杆。

3. 安装稳定杆连杆至稳定杆螺母。

紧固

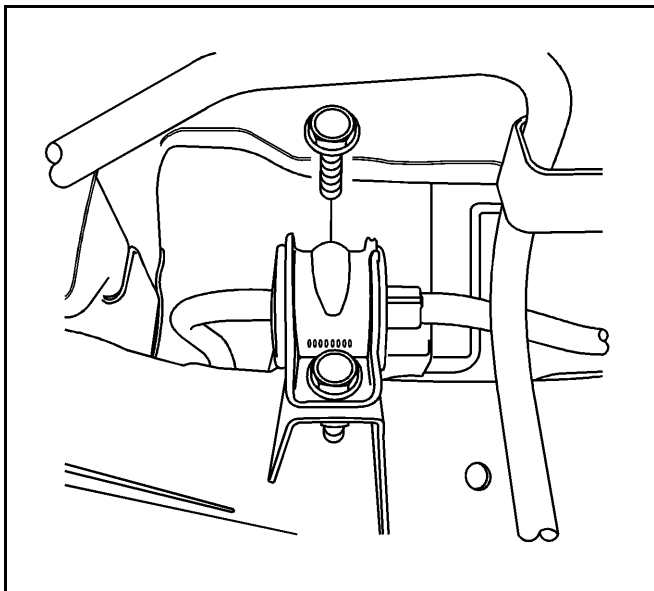
将螺母紧固至 57 牛米（42 英尺磅力）。

4. 降下车辆。

稳定杆减振块的更换

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下稳定杆夹紧螺栓。
3. 将减振块从稳定杆上拆下。



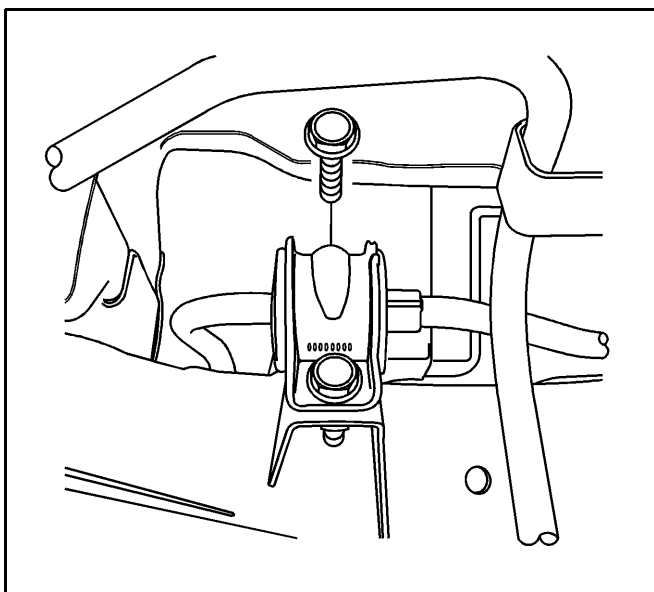
安装程序

1. 安装稳定杆减振块。
- 特别注意事项:** 参见“紧固件注意事项”。
2. 安装稳定杆夹紧螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 70 牛米 (52 英尺磅力)。

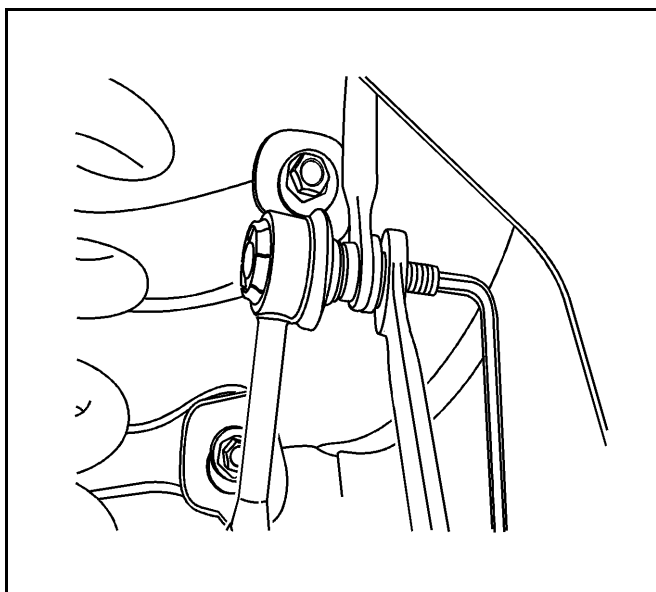
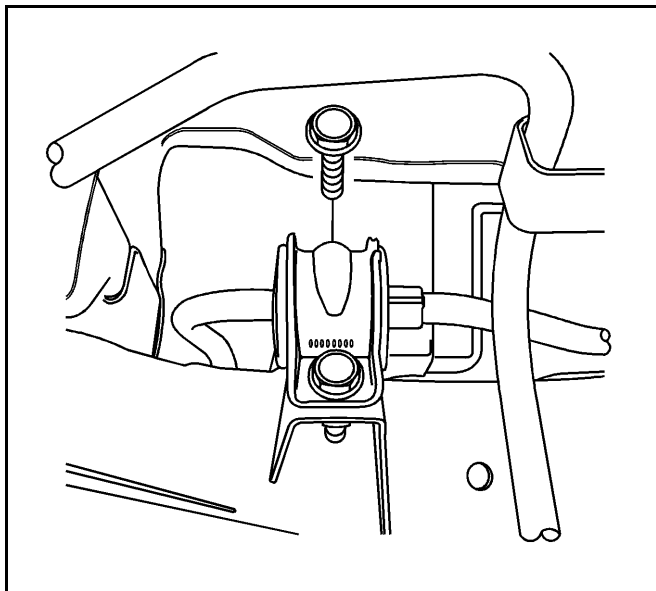
3. 降下车辆。



稳定杆连杆的更换

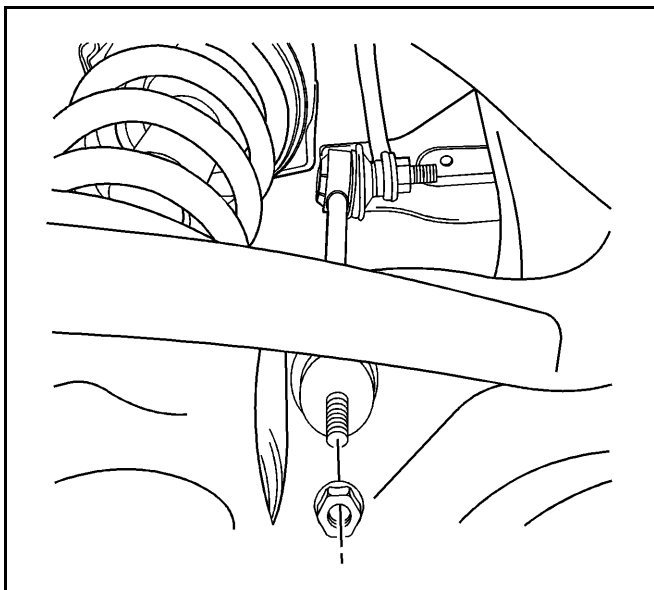
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 松弛地安装稳定杆夹紧螺栓。



重要注意事项：断开稳定杆连杆时，用扳手固定连杆以防止其转动。

3. 拆下稳定杆连杆至稳定杆螺母。



重要注意事项：断开稳定杆连杆时，用扳手固定连杆以防止其转动。

4. 拆下稳定杆连杆至下控制臂螺母。
5. 将稳定杆连杆从车辆上拆下。

安装程序

1. 使稳定杆连杆穿过下控制臂。

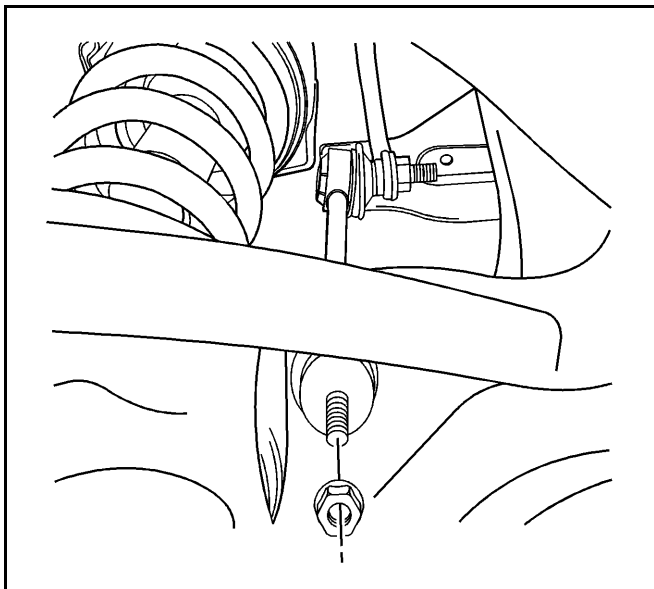
特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

重要注意事项：连接稳定杆连杆时，用扳手固定连杆以防止其转动。

2. 安装稳定杆连杆至控制臂螺母。

紧固

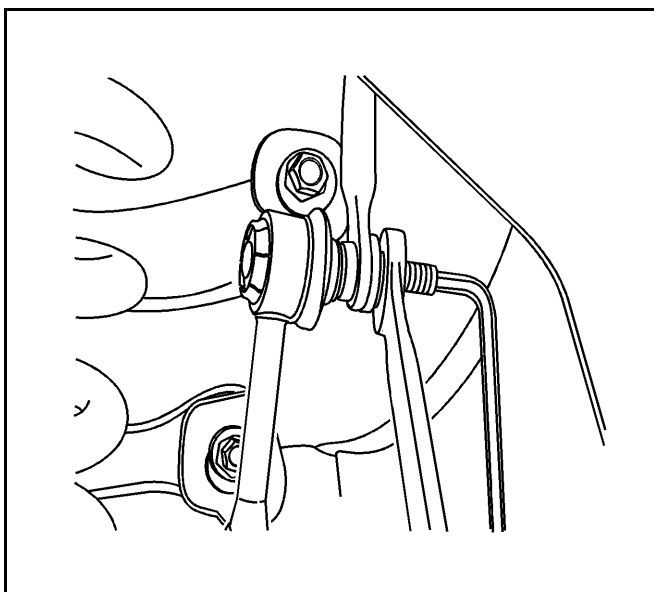
将螺母紧固至 15 牛米（11 英尺磅力）。

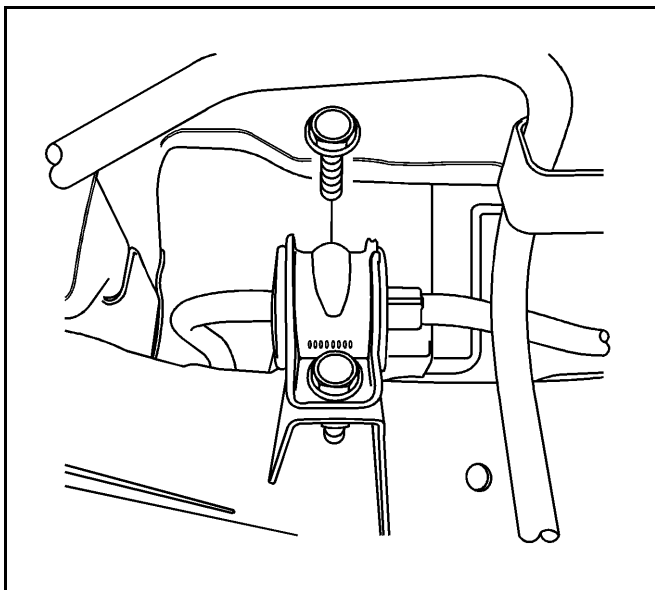


3. 安装稳定杆连杆至稳定杆螺母。

紧固

将螺母紧固至 57 牛米（42 英尺磅力）。





4. 紧固稳定杆夹紧螺栓。

紧固

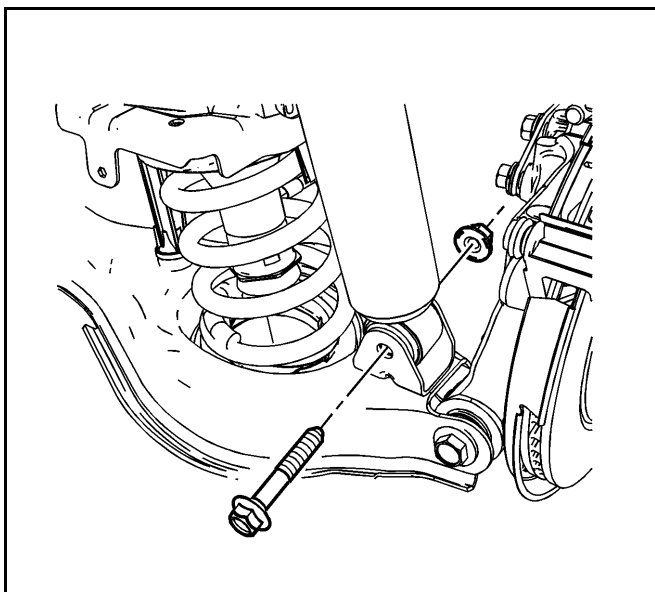
将螺栓紧固至 70 牛米（52 英尺磅力）。

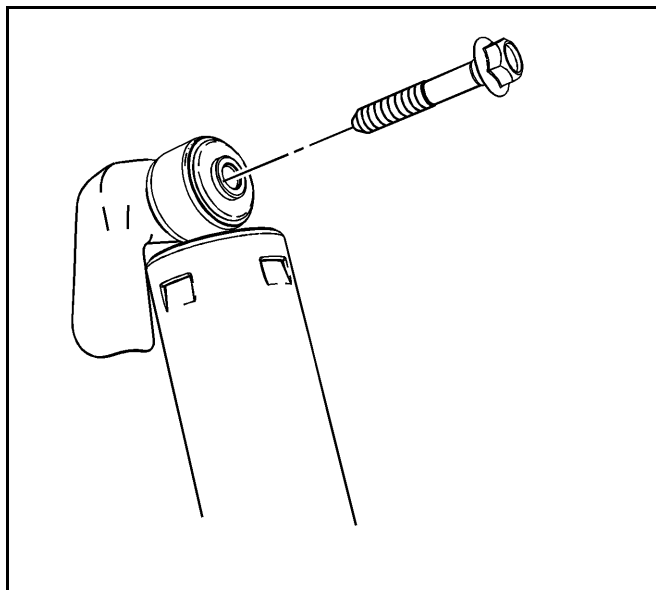
5. 降下车辆。

减振器的更换

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
3. 拆下减振器下螺栓和螺母。





4. 拆下减振器上螺栓。
5. 将减振器从车辆上拆下。

安装程序

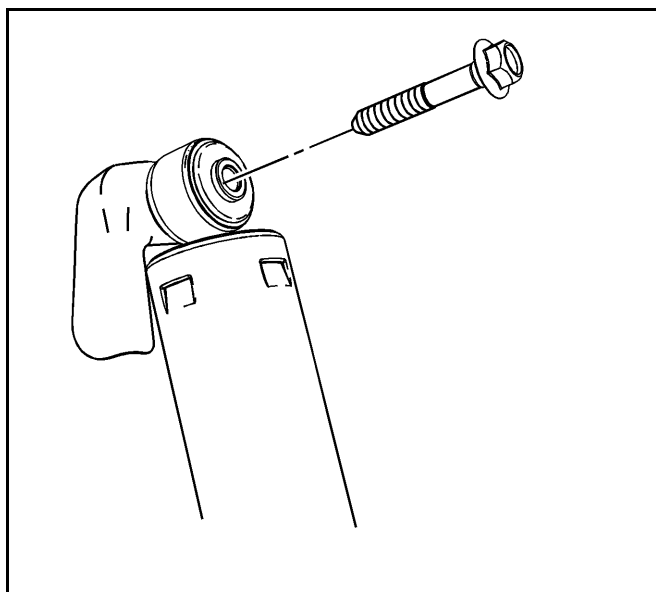
1. 将减振器置于车辆上。

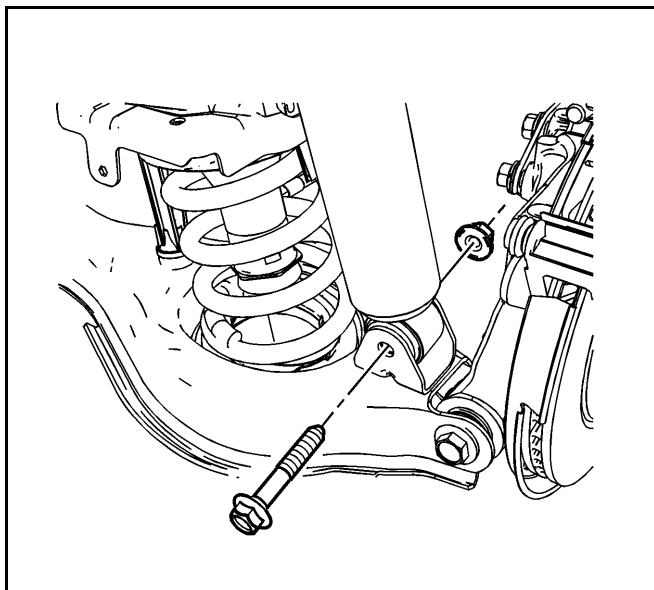
特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

2. 安装减振器上螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。





3. 安装减振器下螺栓和螺母。

紧固

将螺栓紧固至 110 牛米 (81 英尺磅力)。

4. 安装后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
5. 降下车辆。

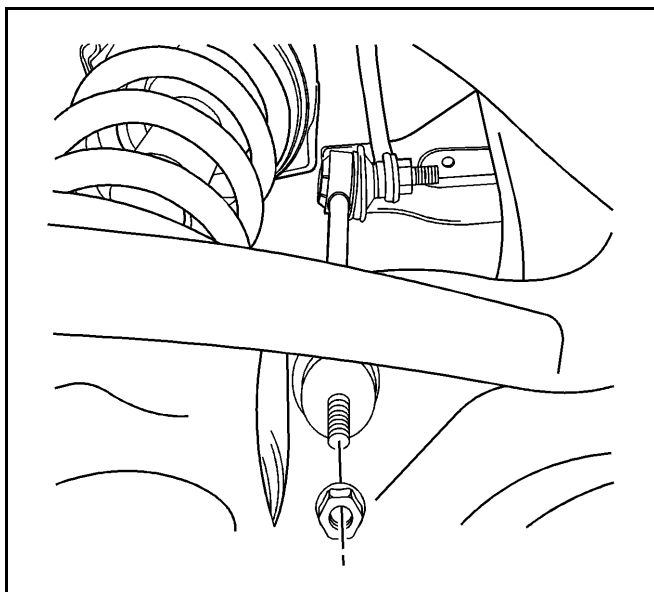
螺旋弹簧的更换

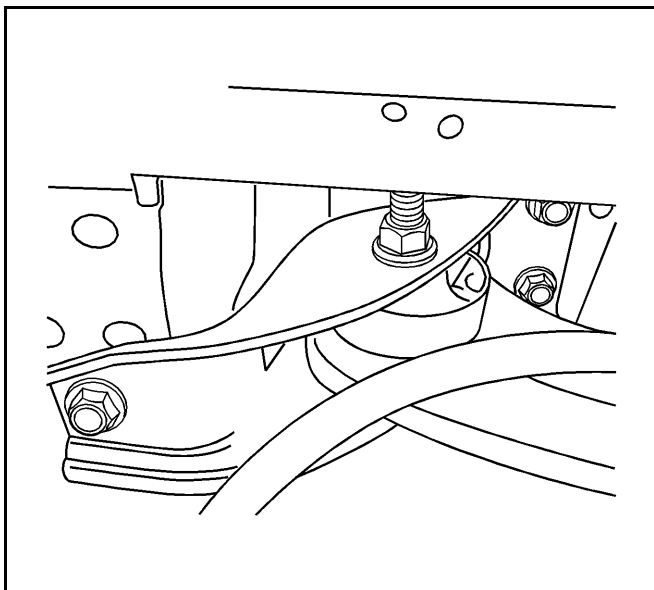
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。

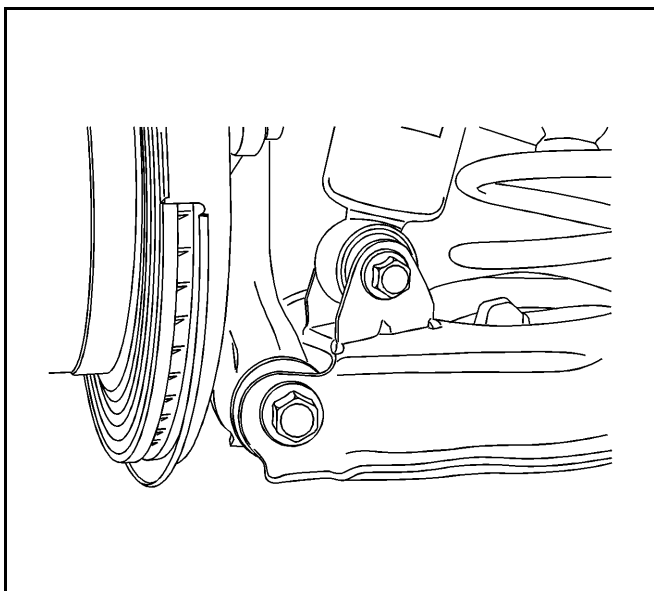
重要注意事项：在拆下螺母的过程中用扳手固定连杆。

3. 拆下稳定杆连杆至下控制臂螺母。



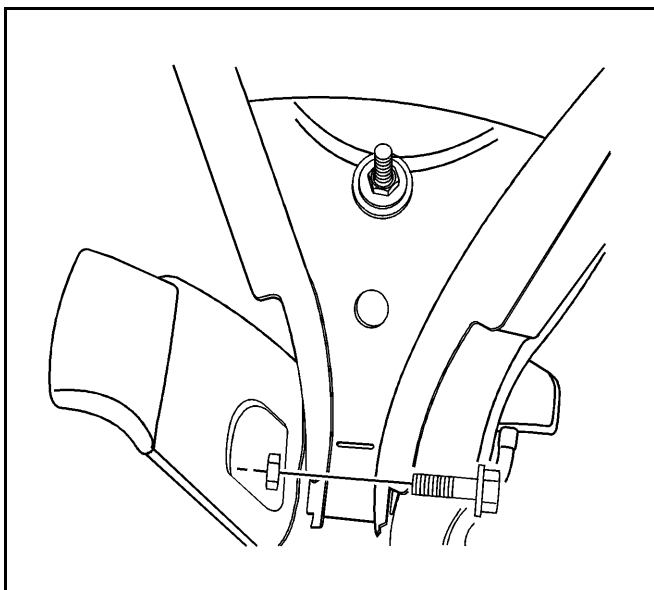


4. 拆下纵臂托架至车身底部螺栓。

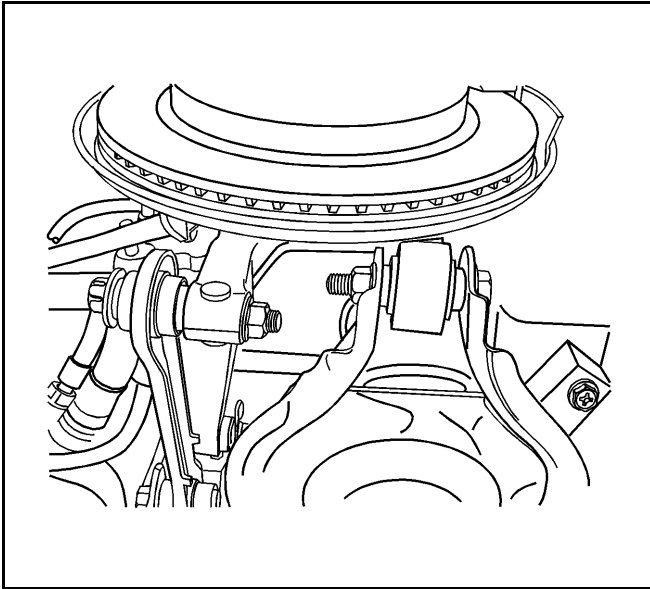


告诫：为避免人身伤害和/或部件损坏，将螺旋弹簧拆下时应使用合适的工具支撑下控制臂。螺旋弹簧在极强的压力下可能会弹出，在释放所有张紧力之前应将弹簧从下控制臂上分离。

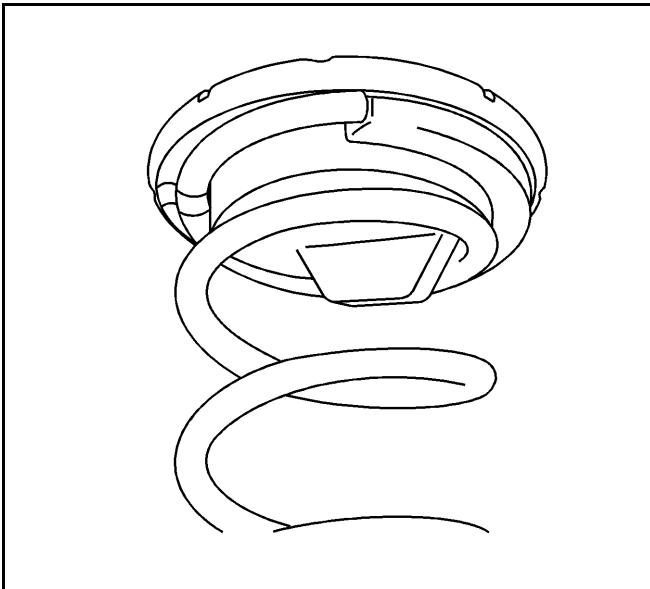
5. 将螺旋千斤顶置于下控制臂下方。
6. 用千斤顶压缩螺旋弹簧。
7. 拆下减振器下螺栓。



8. 松开下控制臂至支架螺栓。

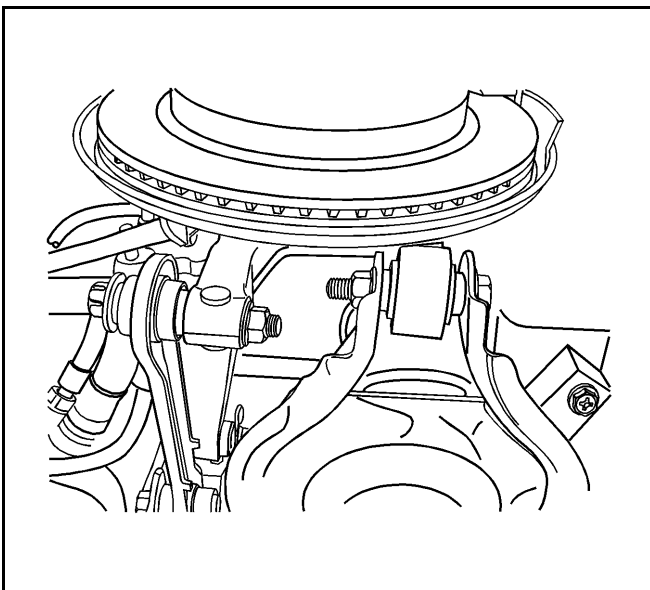


9. 拆下下控制臂至转向节的螺母和螺栓。
10. 降下控制臂以弹出螺旋弹簧。
11. 拆下螺旋弹簧和隔振垫。



安装程序

1. 将顶部和底部隔振垫完全定位至螺旋弹簧。
2. 将带隔振垫的螺旋弹簧安装至下控制臂。
3. 在下控制臂的下方用螺旋千斤顶压缩螺旋弹簧。

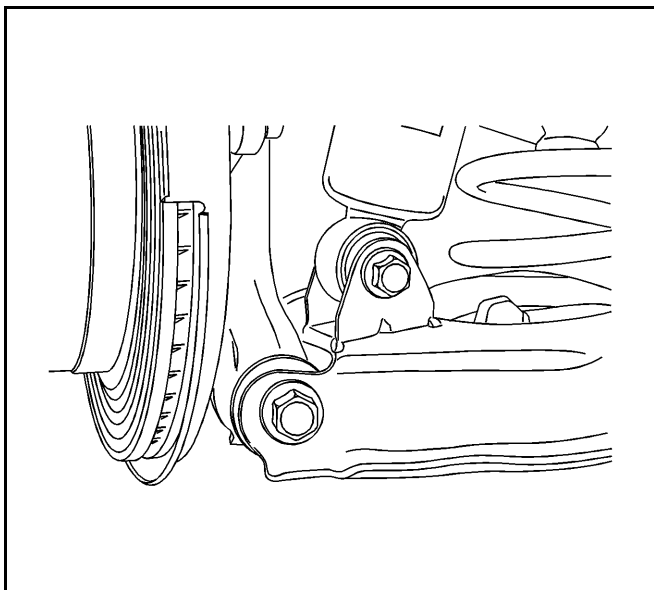


特别注意事项: 参见“紧固件注意事项”。

4. 将转向节安装至下控制臂。

紧固

- 将下控制臂至转向节的螺栓紧固至 160 牛米 (118 英尺磅力)。
- 紧固下控制臂至支架的螺母和螺栓。
- 将螺栓紧固至 110 牛米 (81 英尺磅力)。

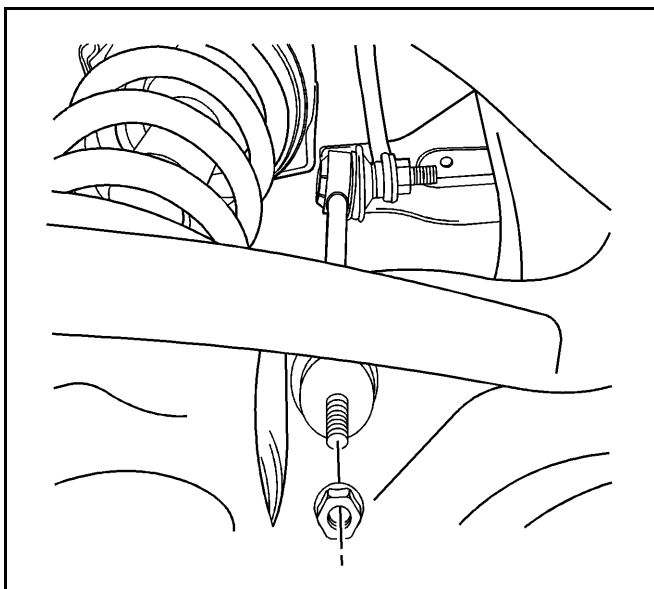


5. 将减振器安装至下控制臂。

紧固

将减振器下螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

6. 拆下千斤顶。

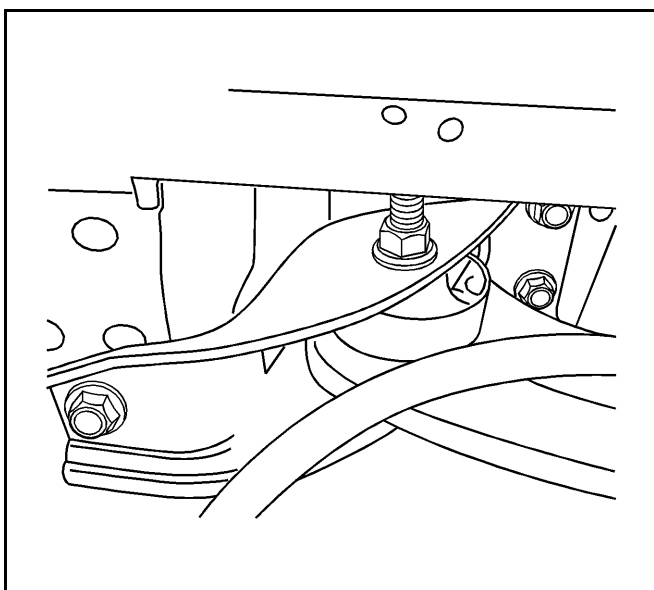


重要注意事项：在安装螺母过程中用扳手固定连杆。

7. 将稳定杆连杆安装至下控制臂。

紧固

将螺母紧固至 15 牛米（11 英尺磅力）。



8. 向上推动纵臂以使前托架于车身螺栓对齐。

9. 用冲子辅助托架定位。

10. 安装托架至车身螺栓。

紧固

将托架至车身螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。

11. 安装后轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。

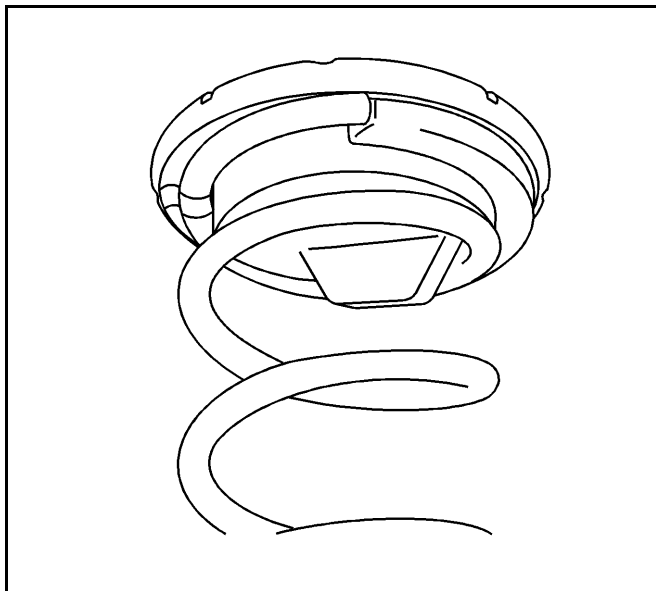
12. 降下车辆。

13. 测量车轮定位。必要时调整定位。参见“测量车轮定位”。

螺旋弹簧隔振垫的更换

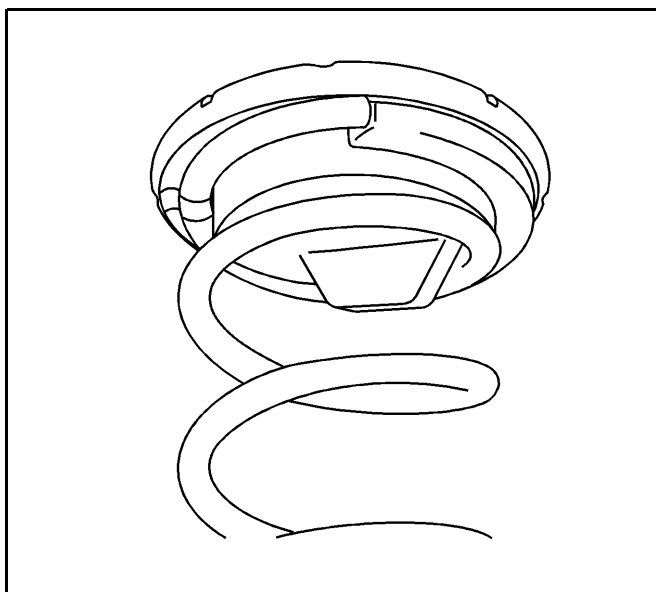
拆卸程序

1. 拆下螺旋弹簧。参见“螺旋弹簧的更换”。
2. 将上、下隔振垫从螺旋弹簧上拆下。



安装程序

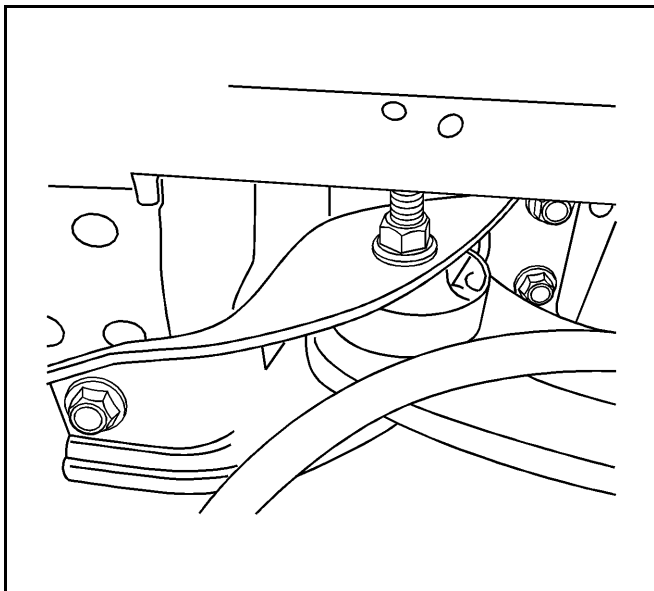
1. 将上、下隔振垫完全定位至螺旋弹簧。
2. 安装螺旋弹簧。参见“螺旋弹簧的更换”。



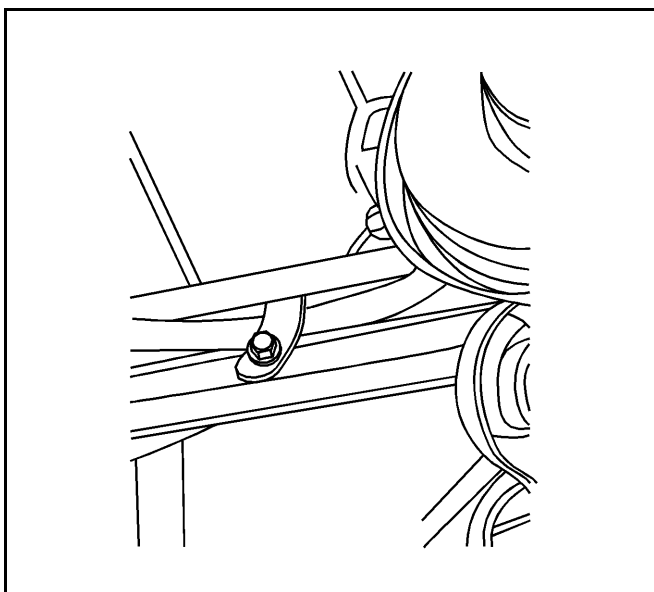
纵臂的更换

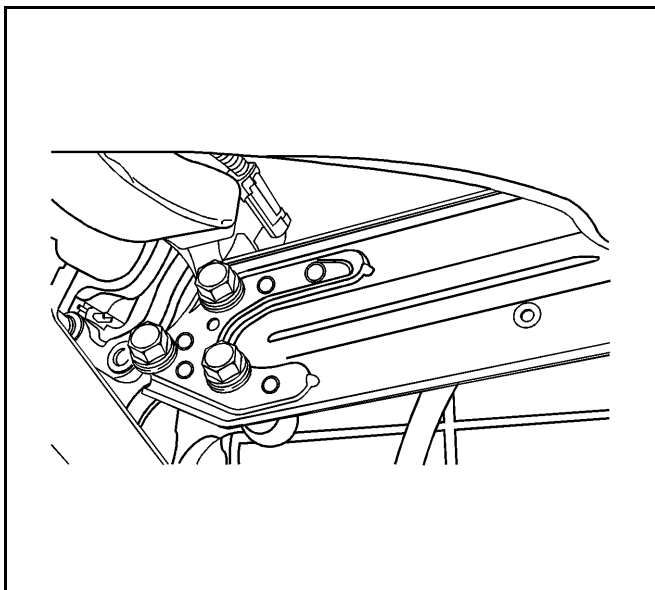
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下纵臂托架至车身螺栓。
3. 拆下纵臂衬套至托架的螺母和螺栓。



4. 将驻车制动器拉线卡夹和螺栓从纵臂上拆下。





5. 拆下纵臂至转向节螺栓。
6. 拆下纵臂。

安装程序

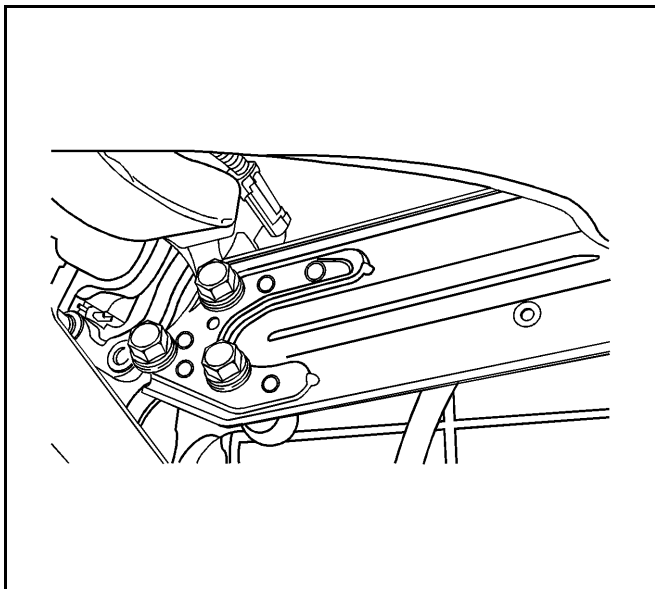
特别注意事项: 参见“紧固件注意事项”。

1. 将纵臂安装至转向节。

紧固

将螺栓紧固至 110 牛米 (81 英尺磅力)。

2. 将纵臂托架置于纵臂上。
3. 松弛地安装纵臂衬套至托架的螺母和螺栓。



4. 向上推动纵臂并松弛地安装前螺栓。
5. 用冲子辅助托架定位。
6. 安装托架至车身螺栓。

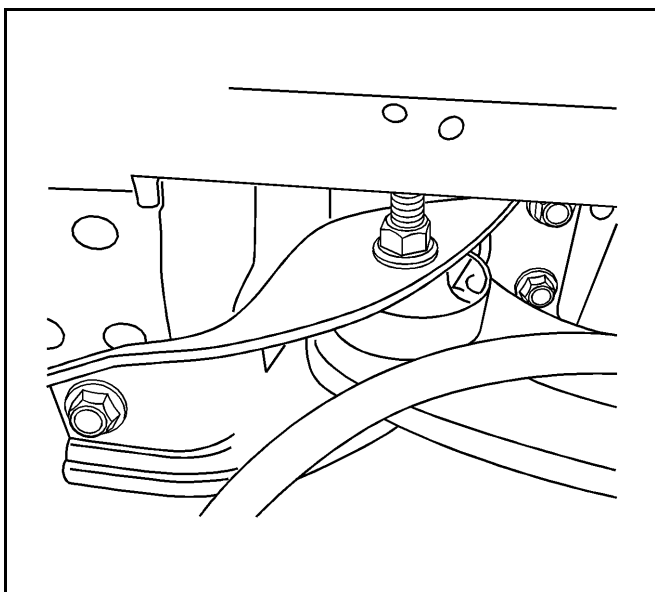
紧固

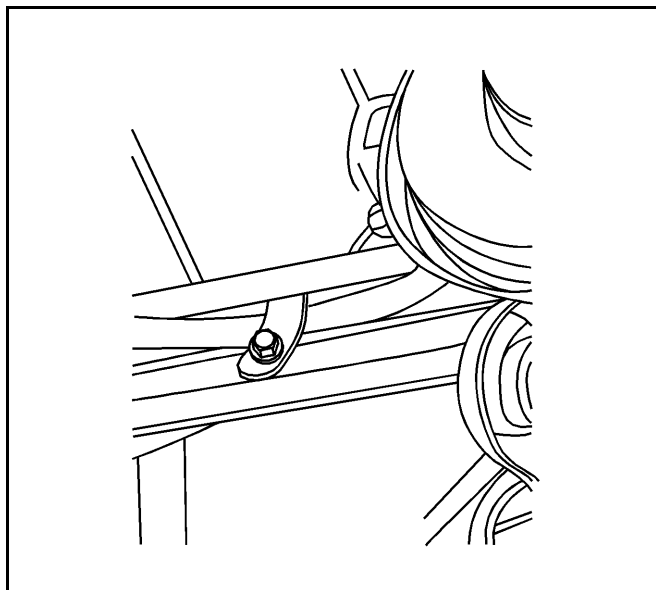
将托架至车身螺栓紧固至 110 牛米 (81 英尺磅力)。

7. 紧固纵臂衬套至托架的螺母和螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 160 牛米 (118 英尺磅力)。





8. 安装驻车制动器拉线卡夹和螺栓。

紧固

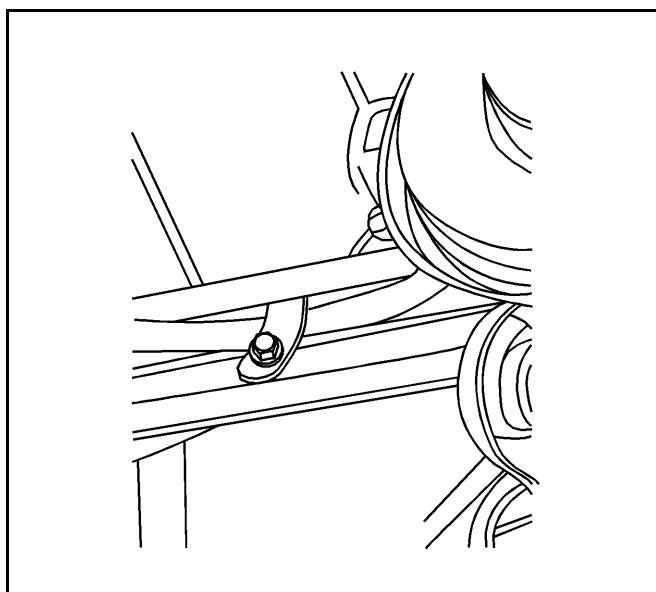
将螺栓紧固至 25 牛米（18 英尺磅力）。

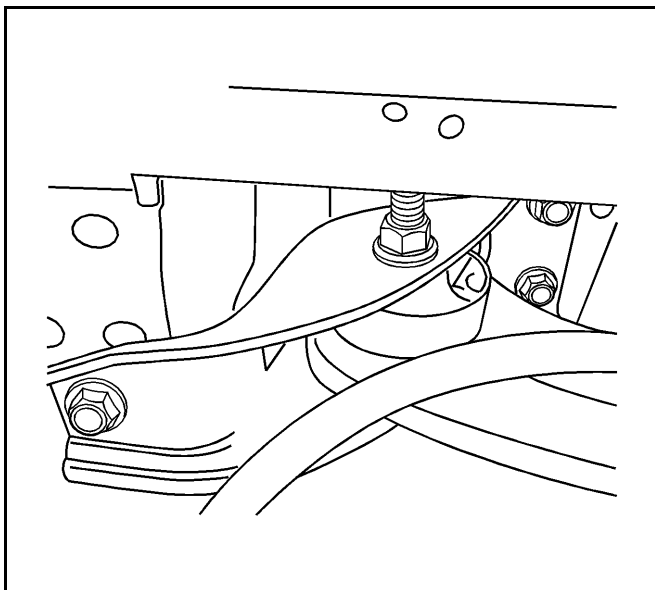
9. 降下车辆。

纵臂托架的更换

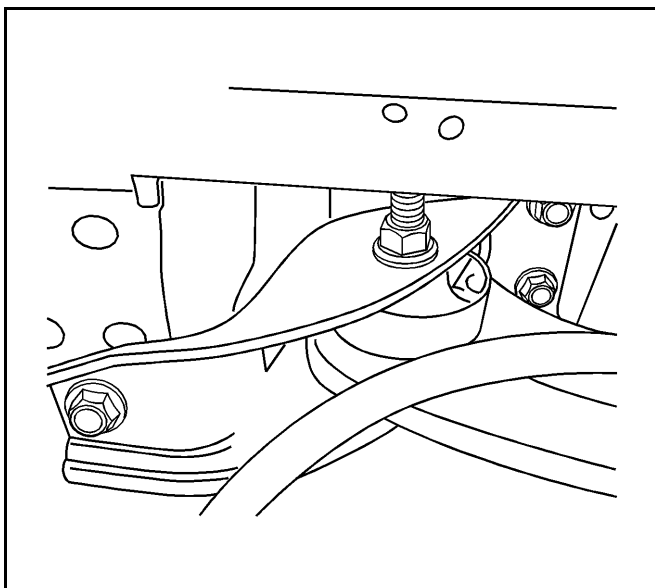
拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 将驻车制动器卡夹从纵臂上拆下。





3. 拆下托架至车身底部螺栓。
4. 拆下纵臂至托架的螺母和螺栓。
5. 拆下托架。



安装程序

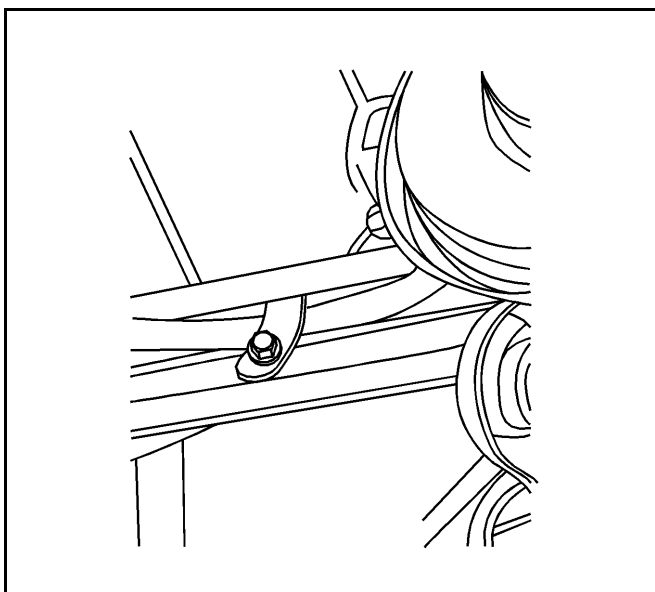
1. 将托架安装至纵臂。
2. 松弛地安装纵臂托架的螺母和螺栓。
3. 向上推动纵臂以使前托架与车身螺栓对齐。
4. 用冲子辅助托架定位。

特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

5. 安装托架至车身螺栓。

紧固

将托架至车身螺栓紧固至 110 牛米（81 英尺磅力）。



6. 将驻车制动器拉线卡夹安装至纵臂。

紧固

将螺栓紧固至 25 牛米（18 英尺磅力）。

7. 紧固托架至纵臂衬套螺栓。

紧固

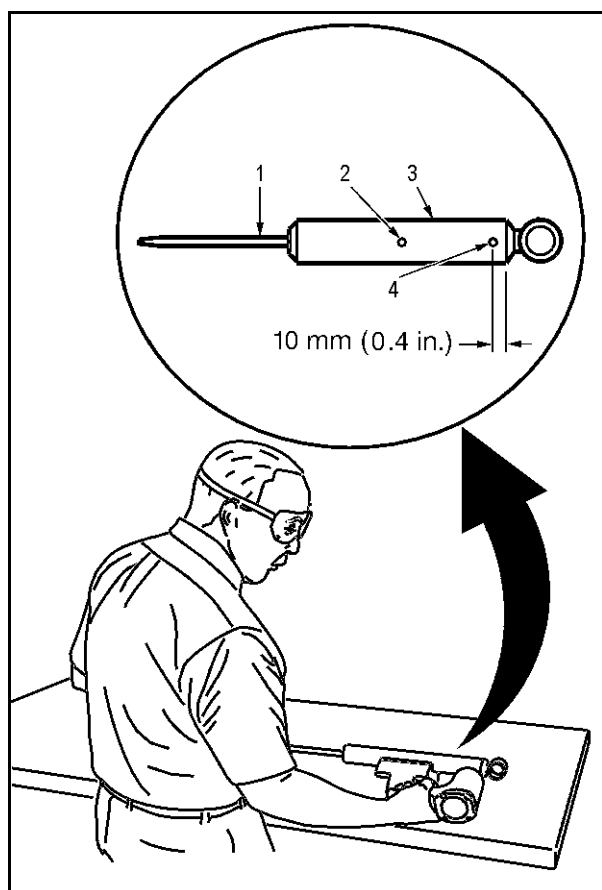
将螺母和螺栓紧固至 160 牛米（118 英尺磅力）。

8. 降下车辆。

悬架减振器 / 滑柱的报废

告诫：已充气的减振器内含有高压气体。不要将卡环从管道顶部内侧拆下。如果卡环已拆下，则减振器中将产生可导致人身伤害的极强作用力。

告诫：为避免人员受伤，在减振器上进行中心冲孔和钻孔时要佩戴安全眼镜。小心不要用中心冲头冲穿减振器缸筒。

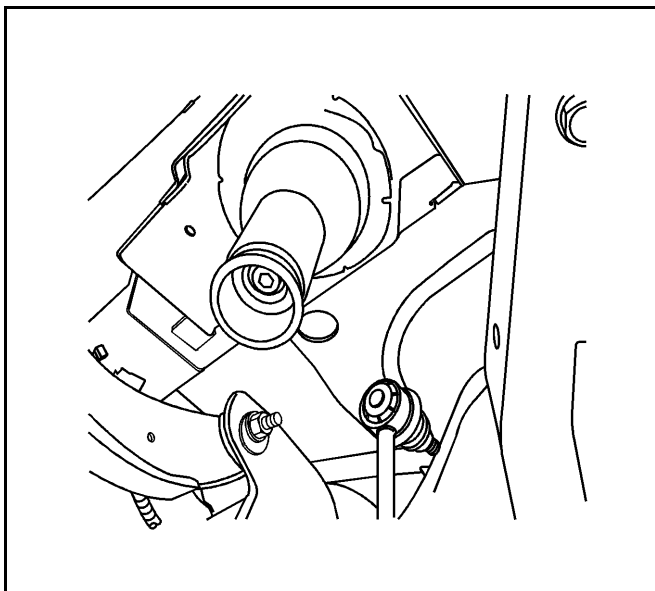


1. 用中心冲头在减振器缸筒 (3) 上距底部 (4) 10 毫米 (0.4 英寸) 处冲出一个冲眼。
2. 在减振器杆 (1) 完全伸出的情况下，用台钳将减振器水平夹紧。
3. 用 5 毫米 (3/16 英寸) 的钻头，在减振器上中心冲头冲出的冲眼 (4) 处钻一个孔。当钻头穿透减振器时，将会有气体或气 / 油混合物排出。用抹布擦去溢出的油液。
4. 用中心冲头在缸筒 (3) 中间 (2) 处冲出一个冲眼。
5. 用 5 毫米 (3/16 英寸) 的钻头，在减振器上中心冲头冲出的冲眼 (2) 处再钻一个孔。当钻头穿透减振器时，减振器内的油液会排出。用抹布擦去溢出的油液。
6. 将减振器从台钳上拆下。使油孔朝下，将减振器水平置于接油盘上方。反复推入和拉出缸筒 (3) 中的杆 (1)，使减振器内的油液完全排出。

弹簧减振块的更换

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下螺旋弹簧。参见“螺旋弹簧的更换”。
3. 拆下晃动减振块。



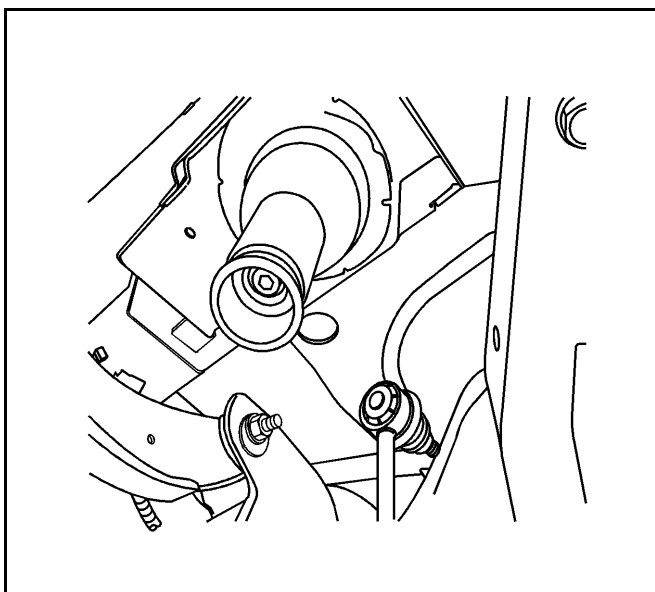
安装程序

1. 将减振块安装至车身板件上。
特别注意事项: 参见“紧固件注意事项”。
2. 紧固减振块至车身板件的六角螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 15 牛米 (11 英寸磅力)。

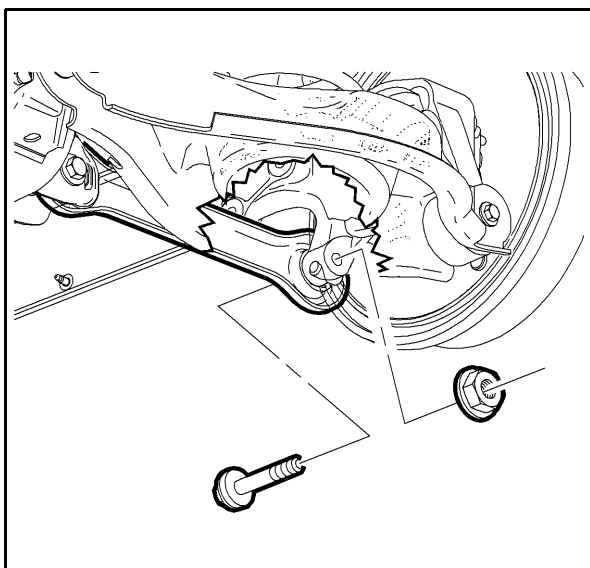
3. 安装螺旋弹簧。参见“螺旋弹簧的更换”。
4. 降下车辆。
5. 测量车轮定位。必要时调整车轮定位。参见“测量车轮定位”。



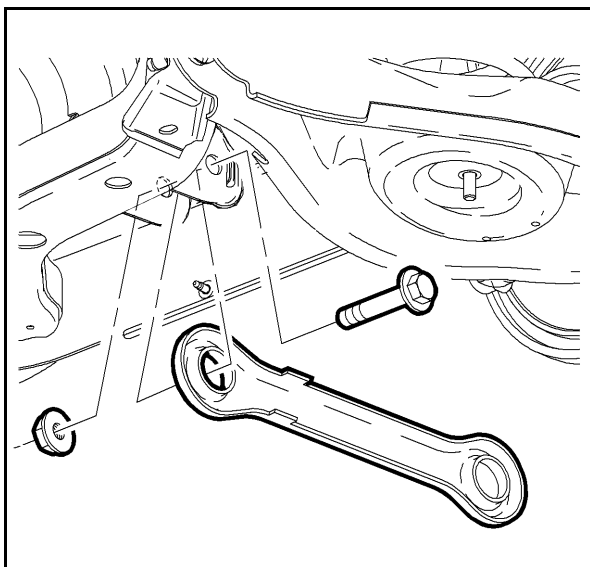
前束连杆的更换

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下前束连杆至转向节的螺母和螺栓。



3. 拆下前束连杆至支架的螺母和螺栓。
4. 将前束连杆从车辆上拆下。

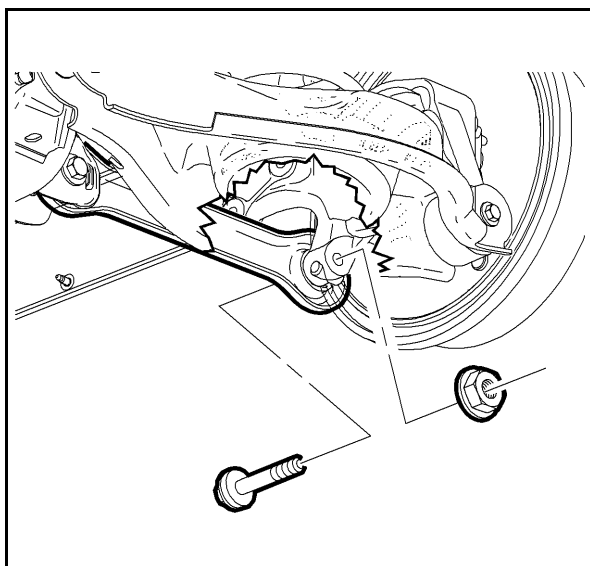
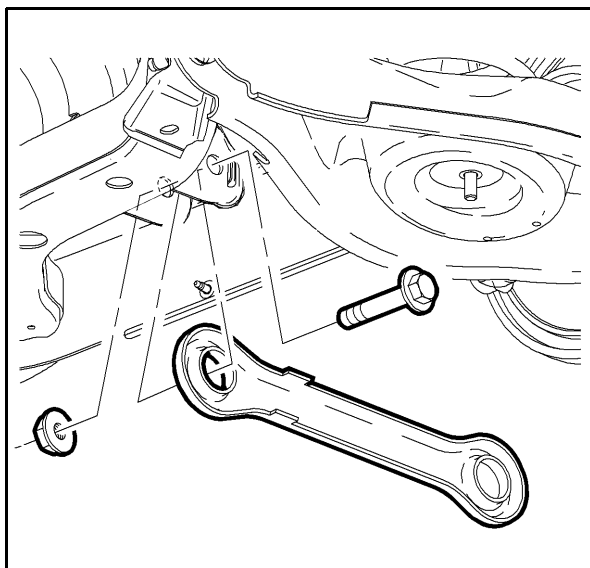


安装程序

1. 将前束连杆安装至支架总成。

重要注意事项：

- 安装螺栓并使螺栓头朝向车辆前部。
 - 将凸轮螺母置于上控制臂上的同一位置。
2. 安装前束连杆至支架的螺母和螺栓。



特别注意事项：参见“紧固件注意事项”。

3. 将前束连杆安装至转向节。

紧固

将螺栓紧固至 160 牛米（118 英寸磅力）。

4. 紧固前束连杆至支架螺栓。

紧固

将螺栓紧固至 160 牛米（118 英寸磅力）。

5. 降下车辆。
6. 检查后轮定位。参见“测量车轮定位”。

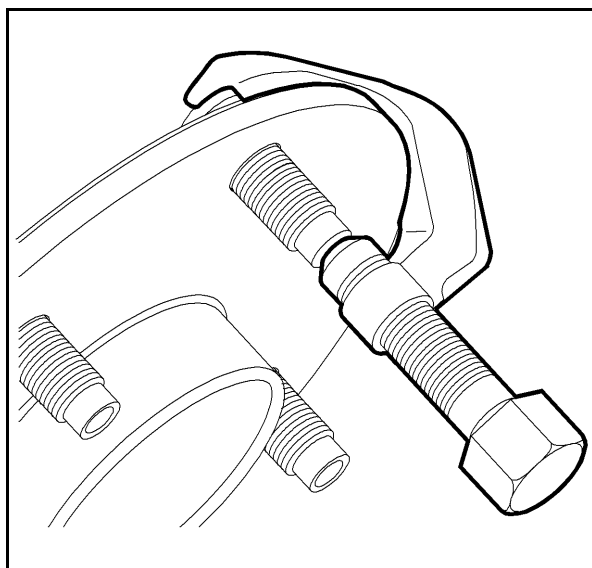
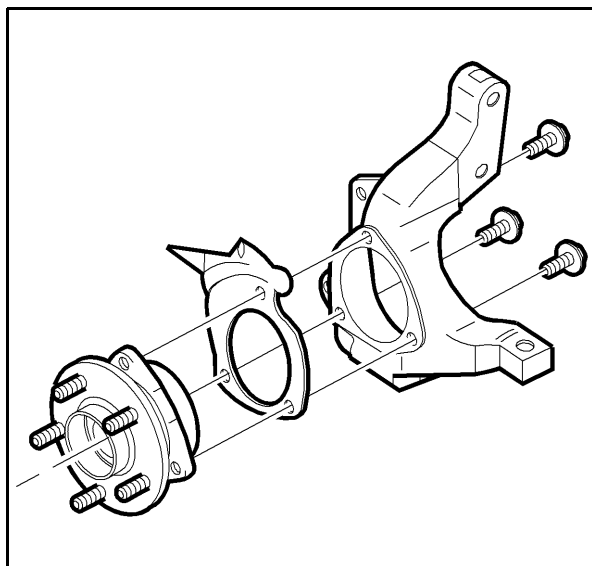
车轮双头螺栓的更换

所需工具

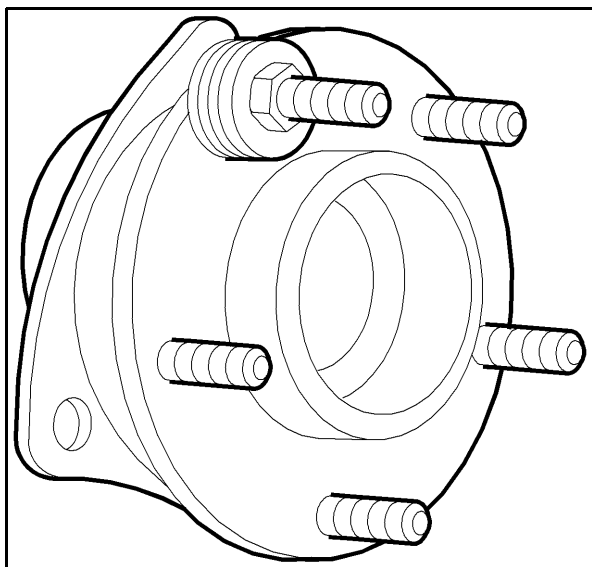
J 43631 球节拆卸工具

拆卸程序

1. 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
2. 拆下轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。



3. 用 J 43631 将车轮双头螺栓从车轮轴承 / 轮毂总成中压出。



安装程序

1. 从轮毂法兰的轴承侧开始，将车轮双头螺栓安装至车轮轴承 / 轮毂总成。
2. 安装时将平垫圈置于车轮双头螺栓上。
3. 将车轮螺母或六角头螺母安装至车轮双头螺栓。
4. 逐渐紧固螺母，以将双头螺栓拉入轮毂法兰，直到车轮双头螺栓头部完全顶住轮毂法兰。
5. 拆下螺母和平垫圈。
6. 安装轮胎和车轮总成。参见“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
7. 降下车辆。

说明与操作

后悬架的说明与操作

本车辆的后悬架系统属于独立连杆类型。后悬架系统执行以下功能：

- 保持后桥至车身的关联。
- 控制加速和制动时扭矩的反应。

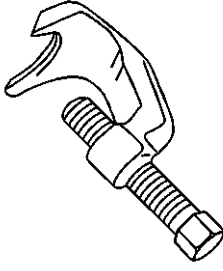
后螺旋弹簧固定在弹簧座和下控制臂之间。橡胶隔振垫隔离螺旋弹簧的顶部和底部。

本悬架系统包括以下部件：

- 支架总成
- 螺旋弹簧
- 稳定杆、减振块和稳定杆连杆
- 前束连杆
- 上控制臂
- 下控制臂
- 纵臂
- 转向节
- 车轮轴承 / 轮毂
- 减振器

专用工具和设备

专用工具

图示	工具编号 / 说明
	J 43631 球节拆卸工具

空白